



СИСТЕМЫ МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ

Одноконтурная
система
круглого сечения

Двухконтурная
система
с изоляцией

Одноконтурная
система
овального сечения



WWW.DYMOXODVULKAN.RU

г. Санкт-Петербург

Сертификат соответствия
№ РОСС RU.АГ39.Н01038

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ39.Н01038
Срок действия с 12.09.2013 по 11.09.2016
№ 1296832

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ39.ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЕВРОСТАН», 121471, г. Москва, Можайское шоссе, д. 29, тел. (499)730-69-81, факс (495)641-51-90.

ПРОДУКЦИЯ Дымоходы и газоходы модульные со стальным дымо/газоотводящим контуром круглого и овального сечения, для аппаратов работающих на жидком, твердом, газообразном и смешанных видах топлива, типов конструкции R, G, C, A, B, D, S, P, O; толщиной стенки от 0,4 до 2 мм. ТУ 5263-001-30585015-2013. Серийный выпуск. Код ОК 005 (ОКП): 52 6354

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 5263-001-30585015-2013 код ТН ВЭД России

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Дымоход». Адрес: 199155, г. Санкт-Петербург, ул. Уральская, д.10, корп. 2, Литер А, пом. 16-Н, Российская Федерация.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Дымоход». Адрес: 199155, г. Санкт-Петербург, ул. Уральская, д.10, корп. 2, Литер А, пом. 16-Н, Российская Федерация. Телефон + 7 (812) 321 7777. ОКПО: 30585015.

НА ОСНОВАНИИ Протоколов сертификационных испытаний №12Е-09/2013, 13Е-09/2013 от 05.09.2013г. Испытательный центр ООО «ЕВРОСТАН», рег. № РОСС RU.0001.21АН76 от 27.10.2011, адрес: 302020, Орловская область, г. Орел, Наугорское ш., 5
Сертификат соответствия требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ с изм. N 117-ФЗ от 10.07.2012 г.) №С-РУ.ПБ57.В.02079 от 05.09.2013 г. до 04.09.2018 г., выдан ОС ООО «ПожСтандарт», рег. № ТРПБ.RU.ПБ57 от 23.11.2010 г. Экспертное заключение №77.01.03.П.008247.08.13 от 06.08.2013 г. выдано Федеральным государственным бюджетным учреждением «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Инспекционный контроль: сентябрь 2014г., сентябрь 2015г. Схема сертификации: 3.

Руководитель органа Н.Е. Терешина
Экспорт О.А. Кривов

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Сертификат гигиены
№ 77.01.03.П.008247.08.13

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»

129626, Москва, Графский пер. д. 4/9 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067
Свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010
Испытательный лабораторный центр ГСЭН.РУ.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAKS D-PL-14246-01-00

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о соответствии продукции
Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

№ 77.01.03.П.008247.08.13 Дата 06.08.2013 г.
На основании заявления № 66151 от 18.07.2013

Организация-готовитель: ООО «Дымоход»
Адрес: 199155, г. Санкт-Петербург, ул. Уральская, д.17, корпус 3, пом.11-Н, лит.Е (Россия)

Импортер (поставщик), получатель: ООО «Дымоход»
Адрес: 199155, г. Санкт-Петербург, ул. Уральская, д.10, корп. 2, Литер А, пом. 16-Н (Россия)

Наименование продукции: Дымоходы и газоходы модульные одноственные, многоственные

Производство изготовлено в соответствии: ТУ 5263-001-30585015-2013 «Дымоходы и газоходы модульные»

Перечень документов, представленных на экспертизу: Заявление, ТУ 5263-001-30585015-2013 «Дымоходы и газоходы модульные», доверенность, регистрационные свидетельства.

Характеристика, ингредиентный состав продукции: Состав: легированная (углеродистая) сталь, легированная сталь, алюминий, медь, поливинилхлорид

Рассмотрены протоколы (М. дата протокол, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проведенной экспертизы, аттестат аккредитации) протокол ИЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ «ЦСМ Московской области» (Аттестат аккредитации № ГСЭН.РУ.ЦОА.023.554) №9659/9659-АС-07 от 23.07.2013 г.

№ 049106

Сертификат пожарной
№ С-РУ.ПБ57.В.02079

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ С-РУ.ПБ57.В.02079 ТР 0859011
(номер сертификата соответствия) (судетный номер бизнеса)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Дымоход». Адрес: РФ, 199155, г. Санкт-Петербург, ул. Уральская, д.10, корп. 2, Литер А, пом. 16-Н. ОГРН: 1117847371652. Телефон + 7 (812) 321 7777.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Дымоход». Адрес: РФ, 199155, г. Санкт-Петербург, ул. Уральская, д.10, корп. 2, Литер А, пом. 16-Н. ОГРН: 1117847371652. Телефон + 7 (812) 321 7777.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС ООО «ПожСтандарт», 121433, г. Москва, ул. Минская, 22, тел. (499)730-69-81, факс (495)989-12-49, факс (495)641-51-90, E-mail info@eurostan.ru, ОГРН: 1107746088548. Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ57 выдан 23.11.2010г. Департаментом надзорной деятельности МЧС России.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Дымоходы и газоходы модульные со стальным дымо/газоотводящим контуром круглого и овального сечения, для аппаратов работающих на жидком, твердом, газообразном и смешанных видах топлива, типов конструкции R, G, C, A, B, D, S, P, O; толщиной стенки от 0,4 до 2 мм, согласно заявленному на 1 листе (визит ТР №050307), выпускаемые по ТУ 5263-001-30585015-2013 «Дымоходы и газоходы модульные. Технические условия». Серийный выпуск. Код ОК 005 (ОКП): 52 6354

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ с изм. N 117-ФЗ от 10.07.2012 г.), гл. 31,ст. 138,д.1, ГОСТ Р 53321-2009 «Аппараты теплопередающие, работающие на различных видах топлива. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний» ил. 4.11, 4.6, 4.37, 4.38, 4.39, 5.2. Код ЕКПС Код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ И ИЗМЕРЕНИЯ Отчет о сертификационных испытаниях №ОПБ155/08-2013 от 22.08.2013г., ИЛ ООО «ПожСтандарт», рег. № ТРПБ.RU.ИИ37 от 23.11.2010, адрес: 142201, Московская область, г. Серпухов, ул. Пролетарская, 78. Акт о результатах анализа состояния производства №2053 от 20.07.2013 г., проведенный Органом по сертификации продукции ООО «ПожСтандарт»

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Свидетельство, подтверждающее соответствие в целях по сертификации в качестве доказательства соответствия требованиям технического регламента (Ссылочные документы)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 05.09.2013 по 04.09.2018

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации М.П. Мурат Аношин
Эксперт (эксперты) С.А. Мальхин

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-РУ.ПБ57.В.02079
(обязательная сертификация) ТР 0505307
(судетный номер бизнеса)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России | Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплексы | Обозначение документации, по которой выпускается продукция |
|---------------------------------------|--|--|
| 52 6354 | Дымоходы и газоходы модульные одноственные со стальным дымо/газоотводящим контуром круглого и овального сечения, для аппаратов работающих на жидком, твердом, газообразном и смешанных видах топлива, толщиной стенки от 0,4 до 2 мм, диаметром от 50 до 2000 мм. | ТУ 5263-001-30585015-2013 «Дымоходы и газоходы модульные. Технические условия» |
| 52 6354 | Дымоходы и газоходы модульные: возмещаемые со стальным дымо/газоотводящим контуром круглого и овального сечения, для аппаратов работающих на жидком, твердом, газообразном и смешанных видах топлива, толщиной стенки от 0,4 до 2 мм, внутренним диаметром от 50 до 2000 мм, внешним диаметром от 60 до 2600 мм. | ТУ 5263-001-30585015-2013 «Дымоходы и газоходы модульные. Технические условия» |
| 52 6354 | Дымоходы и газоходы модульные двуственные со стальным дымо/газоотводящим контуром круглого и овального сечения, для аппаратов работающих на жидком, твердом, газообразном и смешанных видах топлива, с изоляцией из минеральной ваты плотностью 50-190 кг/м ³ , содержание органических веществ до 5 %, внутренняя труба толщиной стенка от 0,4 мм до 2,0 мм, диаметром от 50 до 2000 мм; внешняя труба толщиной стенка от 0,4 мм до 2,0 мм, диаметром 60 до 2600 мм. | ТУ 5263-001-30585015-2013 «Дымоходы и газоходы модульные. Технические условия» |

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации М.П. Мурат Аношин
Эксперт (эксперты) С.А. Мальхин

Завод модульных дымоходов «Вулкан» представляет одноконтурную и двухконтурную системы из высоколегированных аустенитных нержавеющей сталей.

Данные системы спроектированы ведущими специалистами завода «Вулкан» совместно с партнерами из Германии и Швейцарии на основе многолетнего опыта проектирования, производства, монтажа и эксплуатации, в полном соответствии с европейскими нормами.

Для производства дымоходов «Вулкан» было разработано и установлено уникальное оборудование, построенное на технологических процессах последнего поколения: лазерной резки и сварки, объемной сверхточной формовки элементов, автоматической роботизированной сборки элементов.

Тщательный подбор и контроль используемых материалов, высокая квалификация персонала позволяют производить продукцию высочайшего качества. Все элементы дымоходов спроектированы для эксплуатации во всех климатических районах, включая районы крайнего Севера.

ОДНОКОНТУРНАЯ СИСТЕМА ДЫМОХОДОВ «ВУЛКАН»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отведение продуктов сгорания от котлов печей, каминов, дизель-генераторов, работающих на твердом, жидком и газообразном видах топлива, как для бытового, так и промышленного назначения с рабочими параметрами дымовых газов:

- номинальная температура:
до 650° С (для AISI 304),
до 750° С (для AISI 321);
- максимальная (краткосрочная) температура 1000° С;
- давление внутри системы до 5000 Па;
- основной контур системы устойчив к агрессивной кислотной среде.

Система предназначена для установки как внутри, так и снаружи строения, а также для санирования рабочих дымовых каналов и вновь возводимых дымоходных шахт.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Материал основного контура: AISI 321, AISI 304 (AISI 316, AISI 310 — по запросу) толщиной 0,5-1,0 мм.

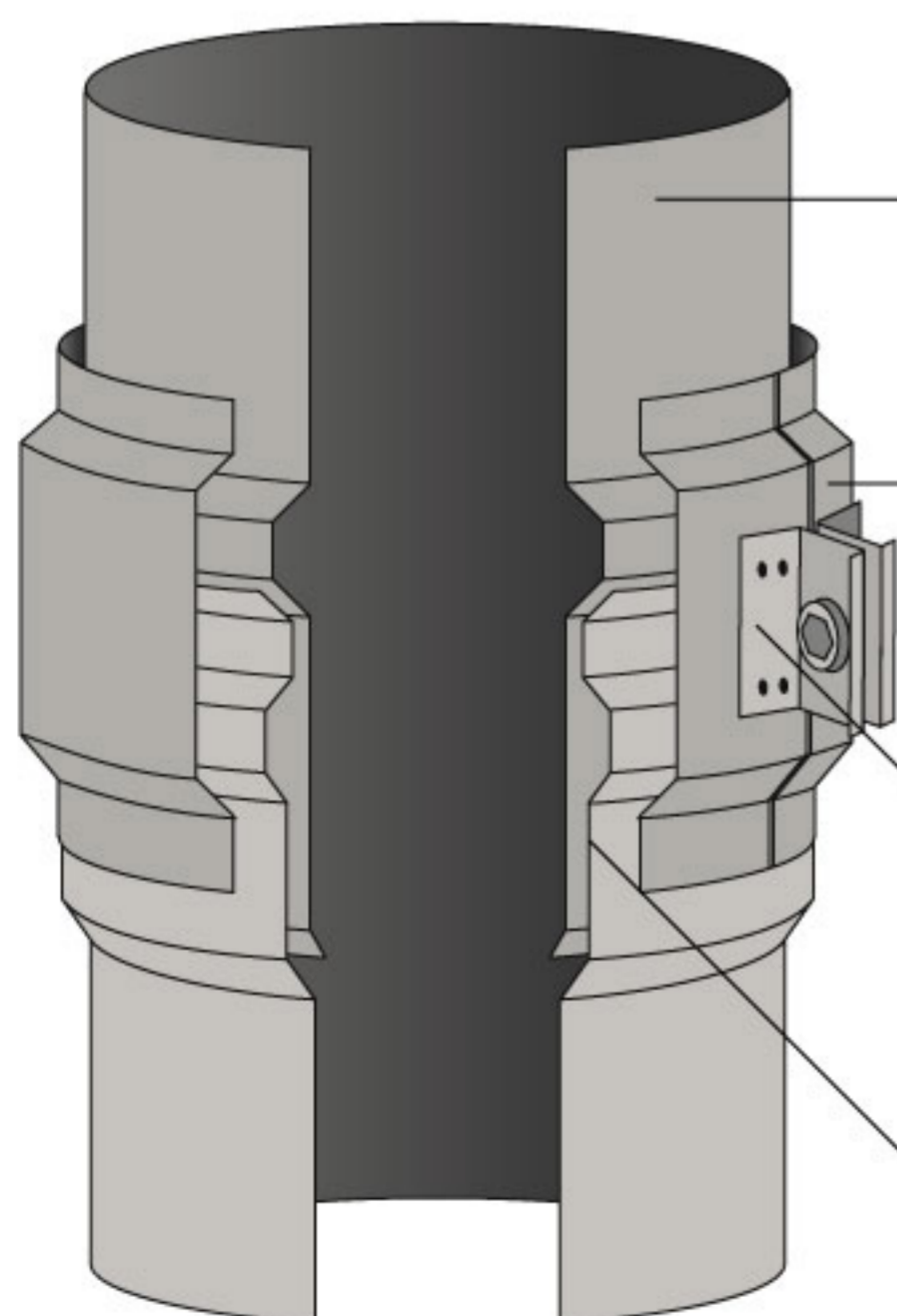
Высокая геометрическая точность всех частей дымоотводящей системы.

Повышенная прочность конструкции при минимальном весе.

Возможность использования специальных силиконовых колец для герметизации системы.

Уникальный стыковочный профиль раструбно-профильных соединений.

ФРАГМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ ДВУХ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОКОНТУРНОЙ СИСТЕМЫ «ВУЛКАН»

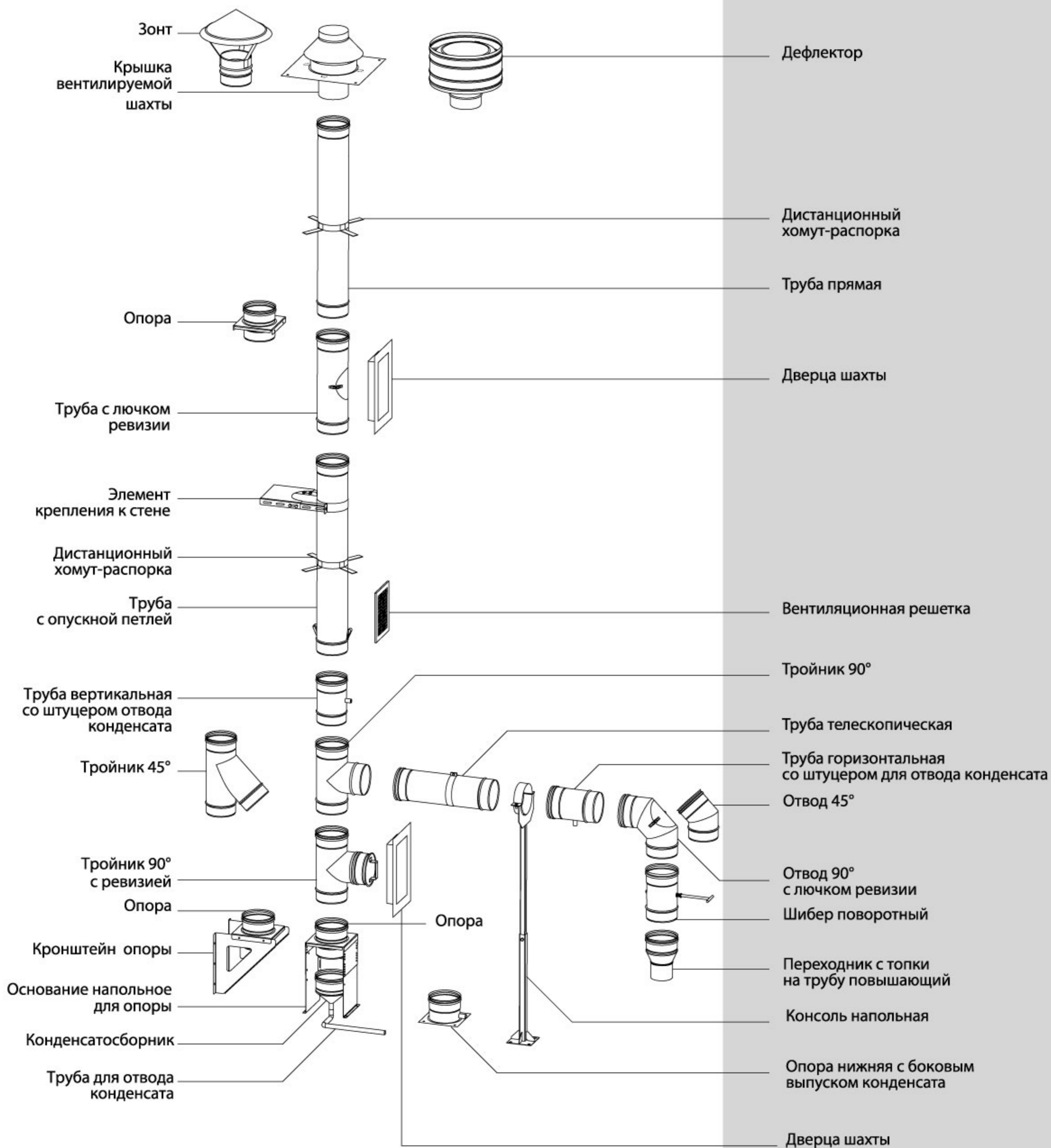


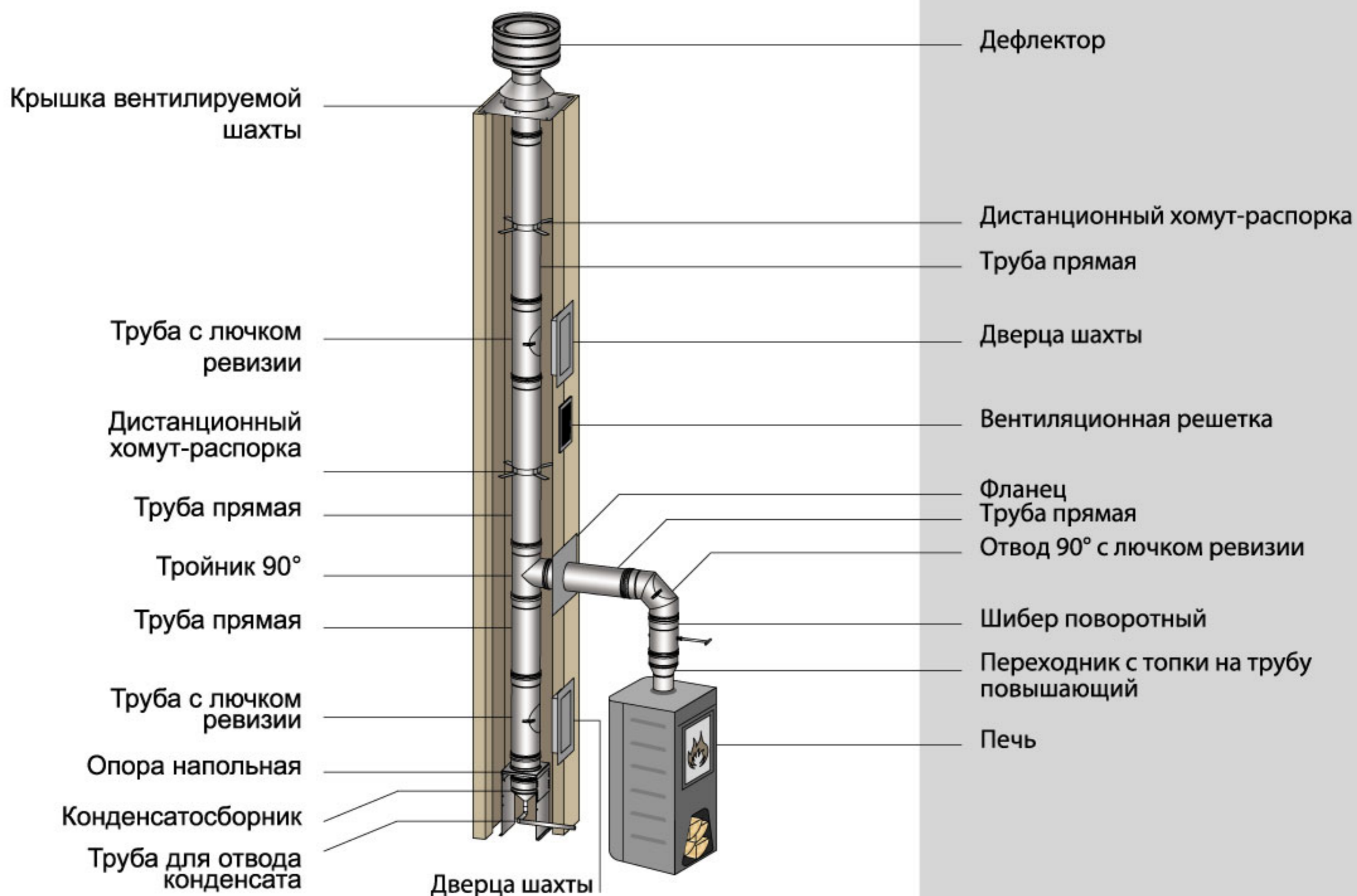
основной контур из нержавеющей стали

усиленный соединительный хомут

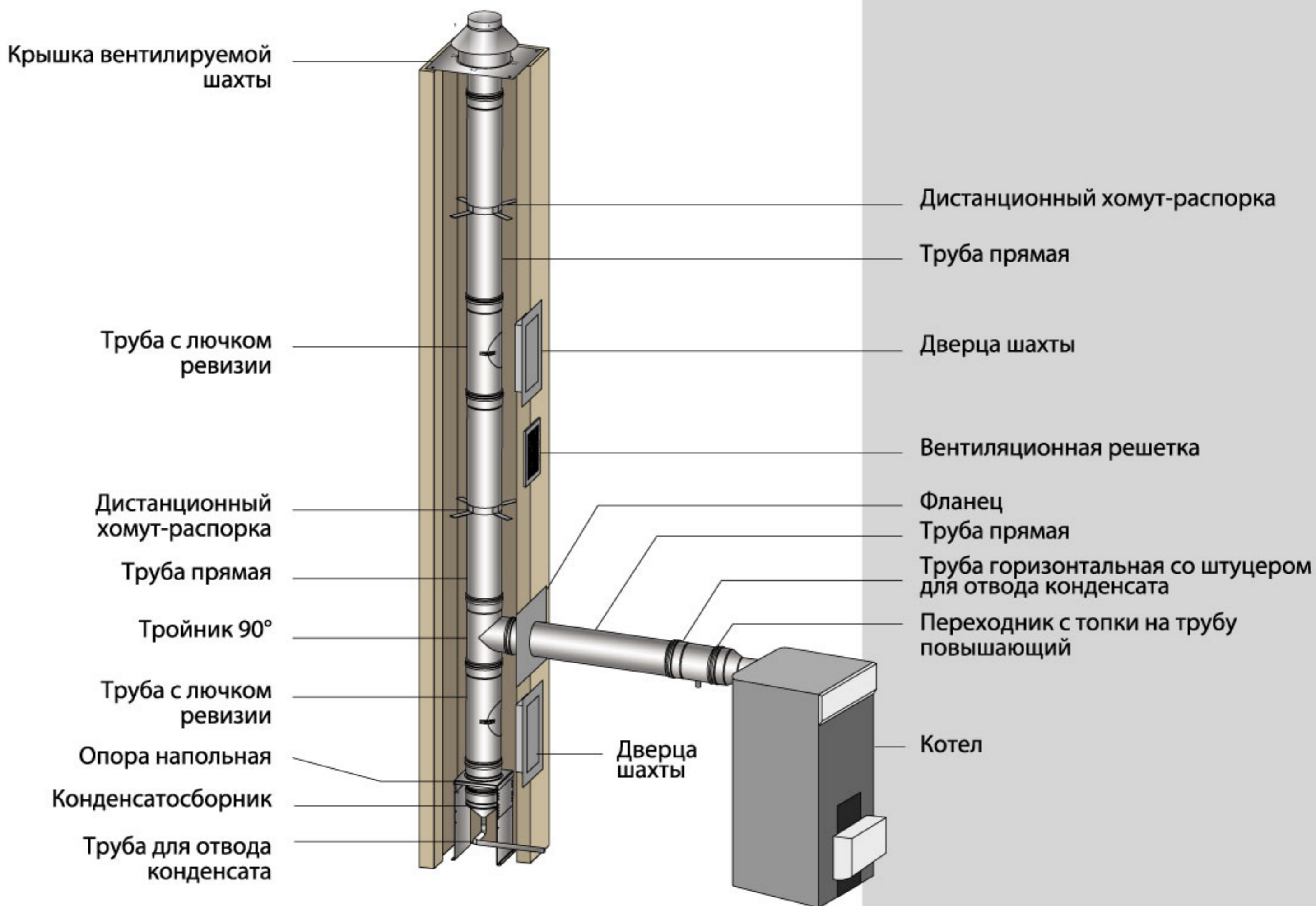
крепежный элемент из высокопрочной нержавеющей стали

специальное раструбно-профильное соединение





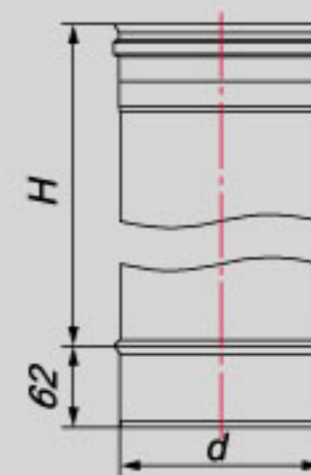
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОТ КОТЛА К ОСНОВНОМУ ДЫМОХОДУ





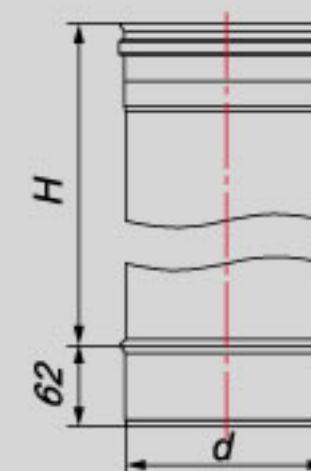
ТРУБА ПРЯМАЯ L1000

| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| H | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 |



ТРУБА ПРЯМАЯ L500

| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| H | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 |



ТРУБА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ

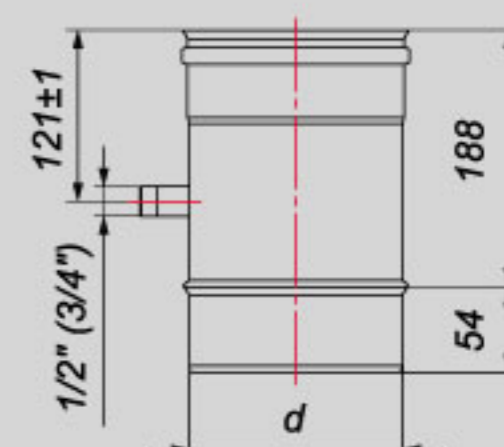
| | d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|-------|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L 250 | H | 260-380 | | | | | | | | | | | | |
| L 330 | H | 340-540 | | | | | | | | | | | | |
| L 500 | H | 510-880 | | | | | | | | | | | | |



ТРУБА СО ШТУЦЕРОМ ДЛЯ ОТБОРА ПРОБ

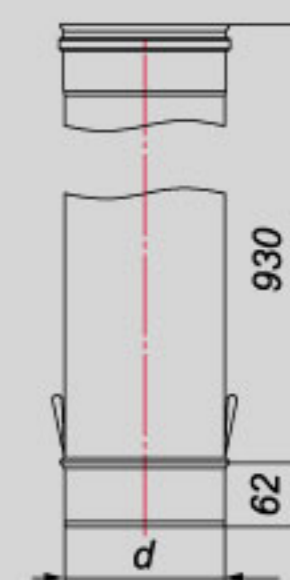
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

По запросу изготавливается с другой резьбой на штуцере и комплектуется защитным колпачком



ТРУБА С ОПУСКНОЙ ПЕТЛЕЙ

| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

ТРУБА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СО ШТУЦЕРОМ
ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА

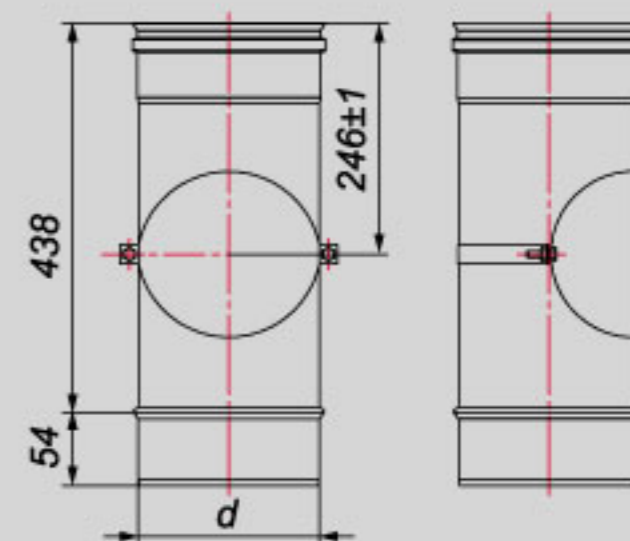
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



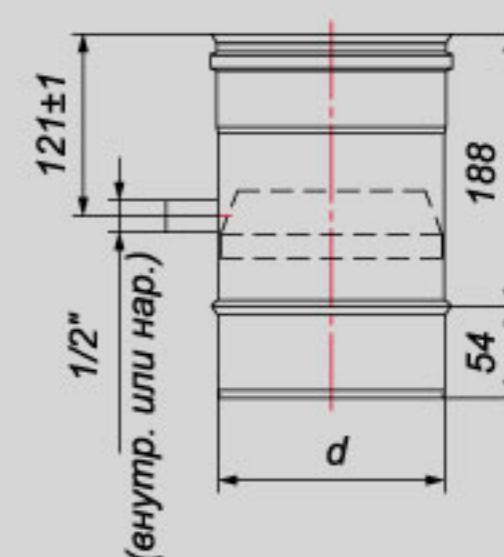


ТРУБА С РЕВИЗИЕЙ

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

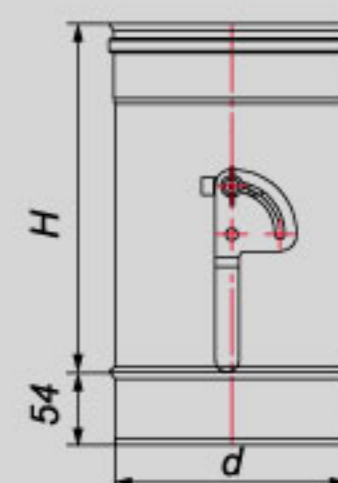
ТРУБА ВЕРТИКАЛЬНАЯ СО ШТУЦЕРОМ
ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



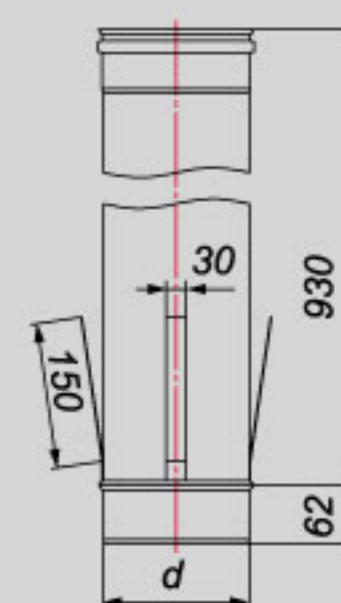
ШИБЕР ПОВОРОТНЫЙ С МЕХАНИЗМОМ ФИКСАЦИИ

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>H</i> | 126 | 146 | 150 | 156 | 161 | 166 | 176 | 196 | 206 | 226 | 246 | 271 | 346 |



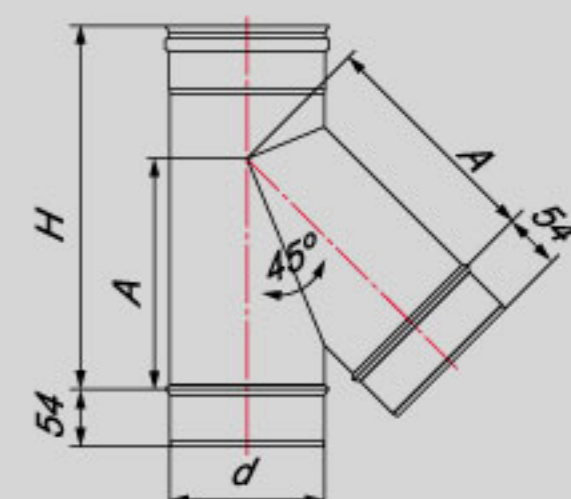
ТРУБА С ДИСТАНЦИОННЫМИ РАСПОРКАМИ

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



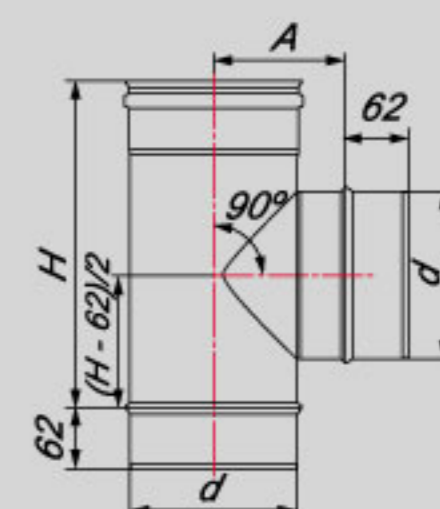
ТРОЙНИК 45°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 144 | 168 | 173 | 180 | 186 | 192 | 204 | 228 | 240 | 265 | 289 | 349 | 409 |
| <i>H</i> | 261 | 289 | 295 | 303 | 310 | 317 | 331 | 360 | 374 | 402 | 430 | 501 | 572 |



ТРОЙНИК 90°

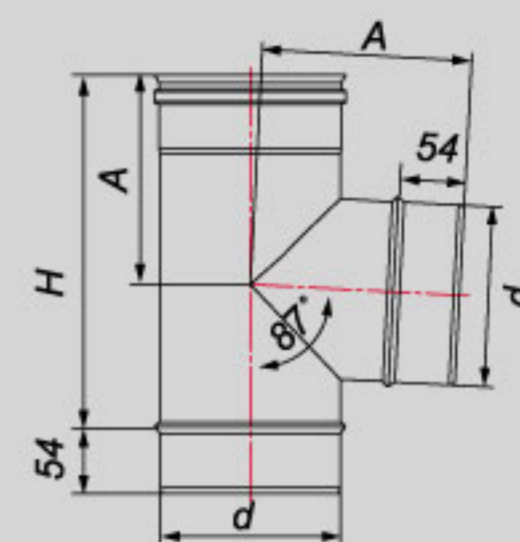
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 78 | 88 | 90 | 93 | 96 | 98 | 103 | 113 | 118 | 128 | 138 | 163 | 188 |
| <i>H</i> | 218 | 238 | 242 | 248 | 253 | 258 | 268 | 288 | 298 | 318 | 338 | 388 | 430 |





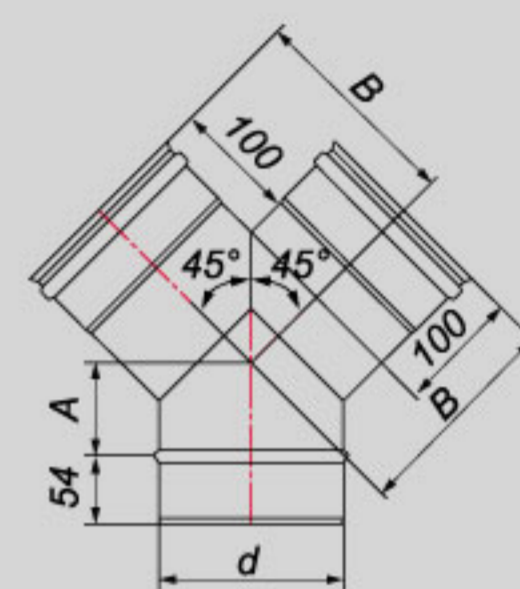
ТРОЙНИК 87°

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 140 | 150 | 155 | 157,5 | 160 | 165 | 175 | 180 | 190 | 200 | 225 | 250 |
| <i>H</i> | 226 | 246 | 256 | 261 | 266 | 276 | 296 | 306 | 326 | 346 | 396 | 446 |



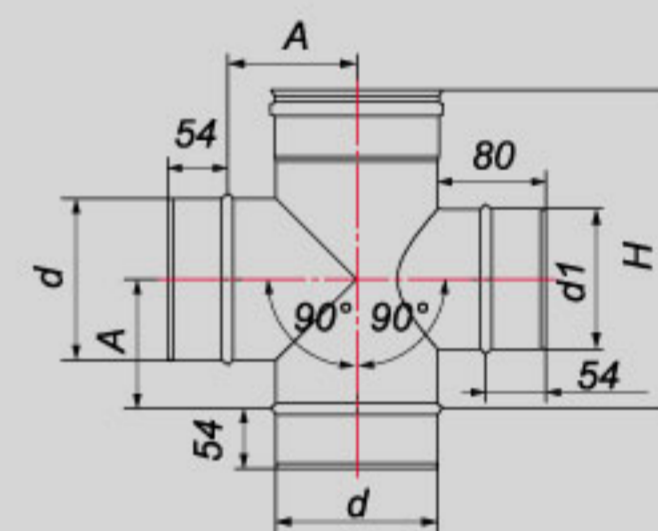
У-ОБРАЗНЫЙ ТРОЙНИК

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 63 | 67 | 69 | 70 | 71 | 73 | 77 | 79 | 83 | 87 | 97 | 108 |
| <i>B</i> | 140 | 150 | 155 | 158 | 160 | 165 | 175 | 180 | 190 | 200 | 225 | 250 |



ЧЕТВЕРИК

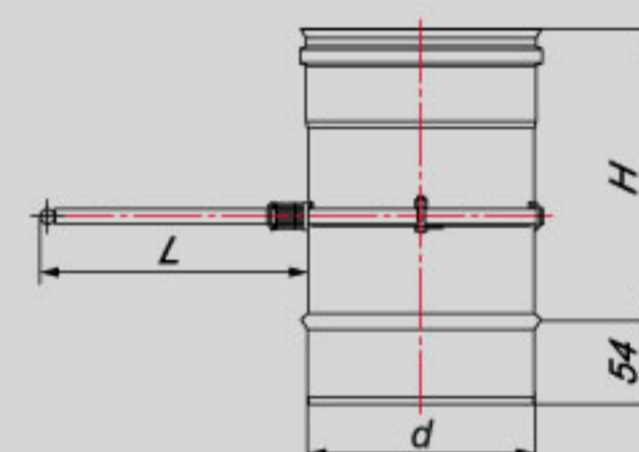
| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>d1</i> | 60 | 80 | 90 | 95 | 100 | 110 | 130 | 140 | 160 | 180 | 230 | 280 |
| <i>A</i> | 86 | 96 | 101 | 103,5 | 106 | 111 | 121 | 126 | 136 | 146 | 171 | 196 |
| <i>H</i> | 226 | 246 | 256 | 261 | 266 | 276 | 296 | 306 | 326 | 346 | 396 | 446 |



ЗАДВИЖКА

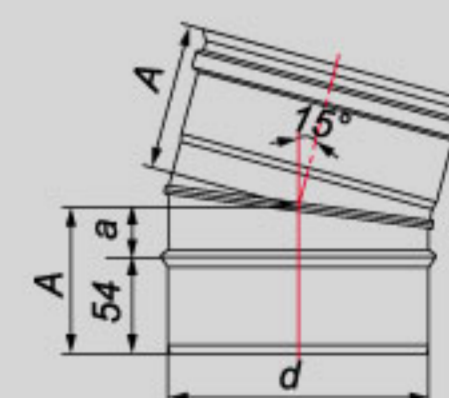
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>L</i> | 152 | 152 | 148 | 142 | 137 | 152 | 142 | 176 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| <i>H</i> | 126 | 146 | 150 | 156 | 161 | 166 | 176 | 188 | 206 | 226 | 246 | 271 | 346 |

От \varnothing 80 до \varnothing 150 ручка задвижки т-образная



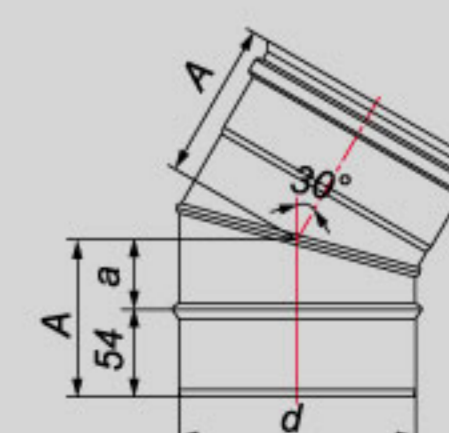
ОТВОД 15°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>a</i> | 25 | 29 | 27 | 29 | 30 | 28 | 28 | 31 | 33 | 32 | 36 | 37 | 45 |
| <i>A</i> | 79 | 83 | 81 | 83 | 84 | 82 | 82 | 85 | 87 | 86 | 90 | 91 | 99 |



ОТВОД 30°

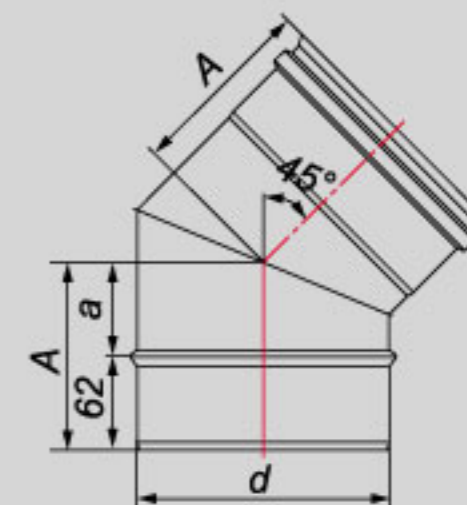
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>a</i> | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 36 | 40 | 46 | 50 | 44 | 50 | 63 | 76 |
| <i>A</i> | 88 | 90 | 92 | 94 | 96 | 90 | 94 | 100 | 104 | 98 | 104 | 117 | 130 |





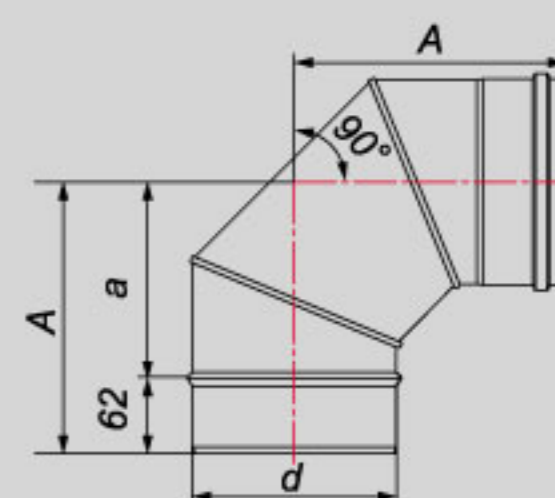
ОТВОД 45°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>a</i> | 38 | 42 | 43 | 46 | 48 | 50 | 54 | 62 | 66 | 75 | 98 | 148 | 163 |
| <i>A</i> | 100 | 104 | 105 | 108 | 110 | 112 | 116 | 124 | 128 | 137 | 160 | 210 | 225 |



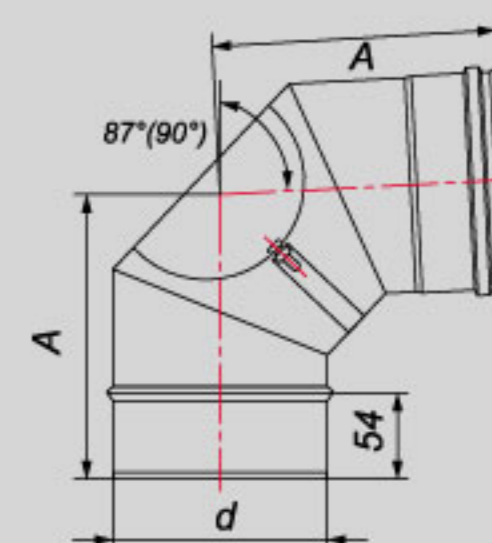
ОТВОД 90°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>a</i> | 91 | 101 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 153 | 163 | 166 | 172 | 177 | 182 | 192 | 212 | 222 | 242 | 262 | 312 | 362 |



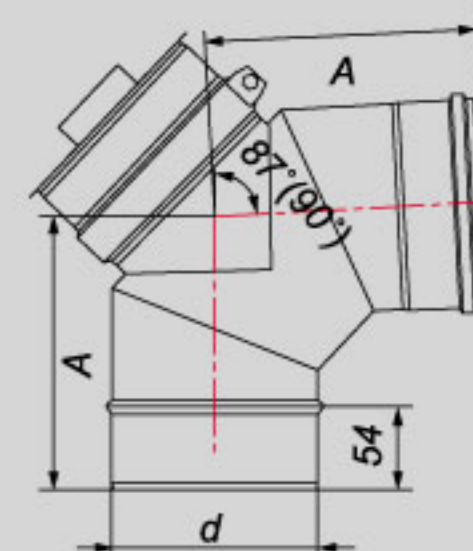
ОТВОД 87° (90°) С РЕВИЗИОННЫМ ОТВЕРСТИЕМ

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 130 | 150 | 154 | 160 | 165 | 170 | 180 | 200 | 210 | 230 | 250 | 300 | 350 |
| <i>R</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |



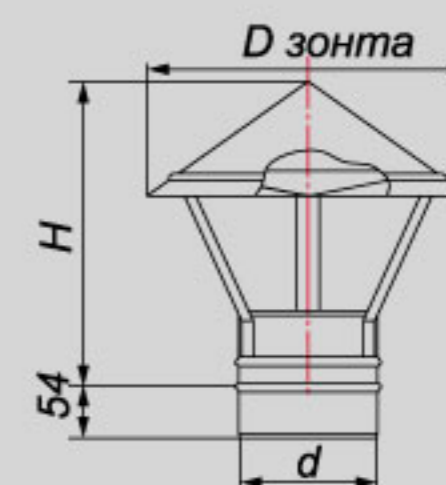
ОТВОД 87° (90°) С РЕВИЗИЕЙ

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 130 | 150 | 154 | 160 | 165 | 170 | 180 | 200 | 210 | 230 | 250 | 300 | 350 |
| <i>R</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |



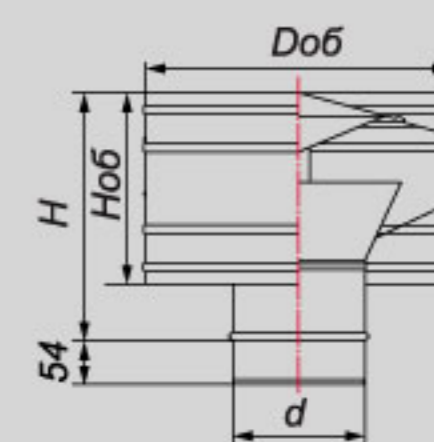
ЗОНТ

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D_{зонты}</i> | 280 | 300 | 304 | 310 | 315 | 320 | 330 | 350 | 360 | 380 | 400 | 450 | 500 |
| <i>H</i> | 284 | 291 | 298 | 301 | 304 | 311 | 308 | 319 | 324 | 337 | 343 | 350 | 357 |

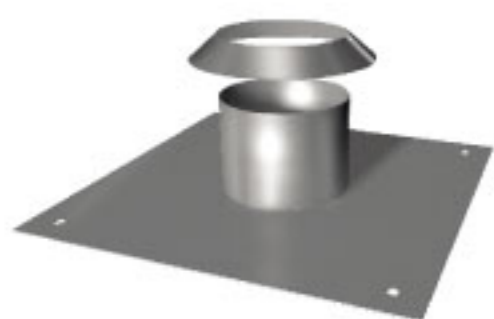


ДЕФЛЕКТОР

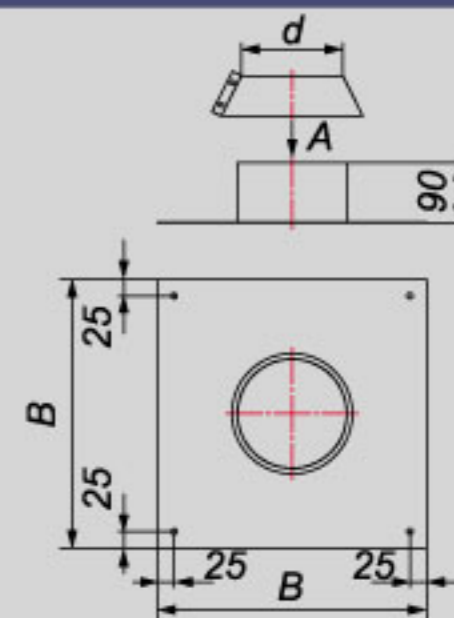
| | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>Doб</i> | 280 | 300 | 304 | 310 | 315 | 320 | 330 | 350 | 360 | 380 | 400 | 480 | 530 |
| <i>Hoб</i> | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 333,3 | 333,3 |
| <i>H</i> | 256 | 256 | 256 | 256 | 256 | 256 | 256 | 256 | 256 | 306 | 306 | 389 | 389 |



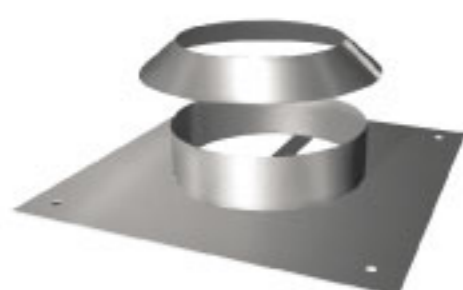
КРЫШКА НЕВЕНТИЛИРУЕМОЙ ШАХТЫ С ЮБКЕЙ



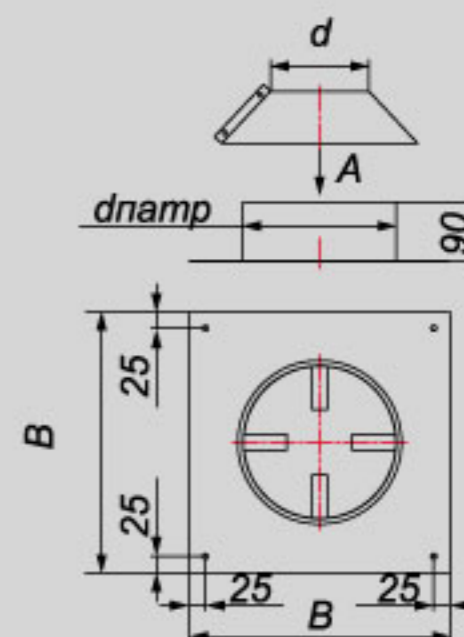
| | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| B | 330 | 330 | 330 | 330 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 425 | 500 | 600 |



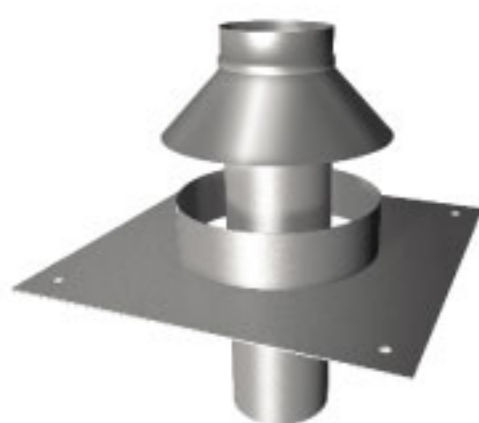
КРЫШКА ВЕНТИЛИРУЕМОЙ ШАХТЫ С ЮБКЕЙ



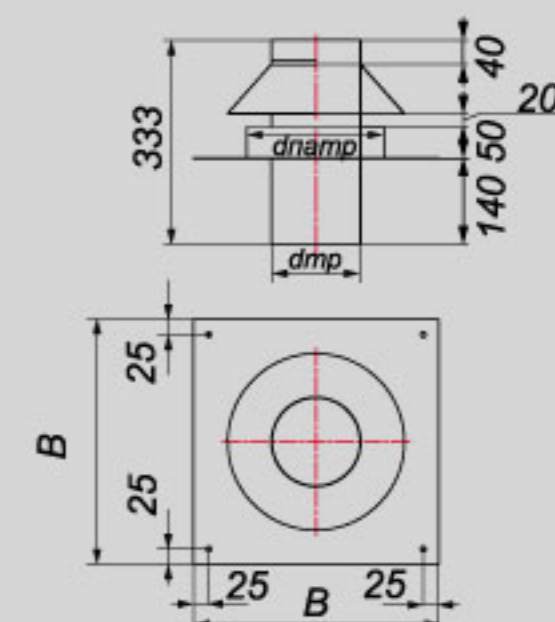
| | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| dnamp | 165 | 185 | 185 | 195 | 195 | 205 | 215 | 235 | 245 | 265 | 285 | 335 | 385 |
| B | 330 | 330 | 330 | 330 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 425 | 500 | 600 |



КРЫШКА ВЕНТИЛИРУЕМОЙ ШАХТЫ



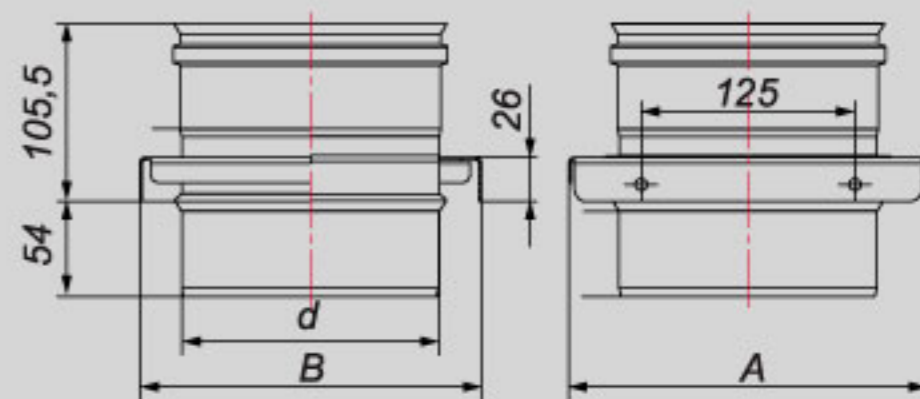
| | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| dmp | 75 | 95 | 99 | 105 | 110 | 115 | 125 | 145 | 155 | 175 | 195 | 245 | 295 |
| dnamp | 165 | 185 | 185 | 195 | 195 | 205 | 215 | 235 | 245 | 265 | 285 | 335 | 385 |
| B | 330 | 330 | 330 | 330 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 425 | 500 | 600 |



ОПОРА



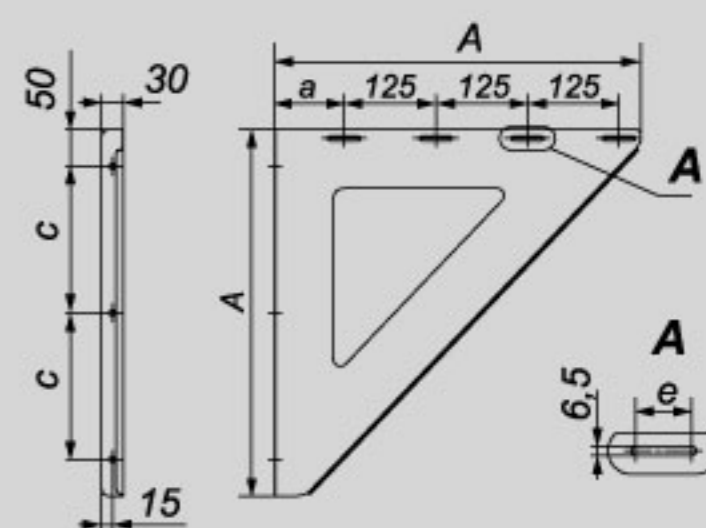
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| A | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 | 170 | 210 | 210 | 210 | 307 | 307 | 307 | 347 |
| B | 130 | 150 | 154 | 160 | 165 | 170 | 180 | 200 | 210 | 253 | 253 | 303 | 343 |
| кол-во крепеж. отверстий на опоре | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 |



КРОНШТЕЙН ОПОРЫ



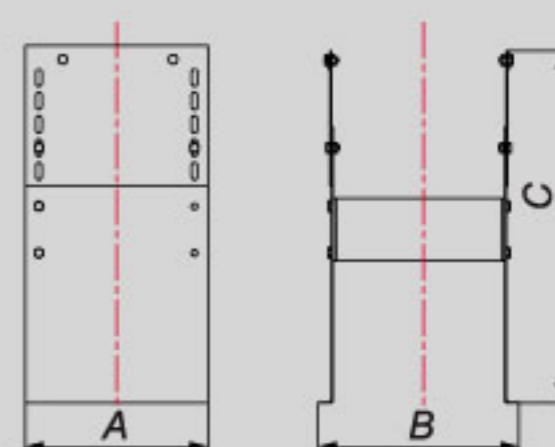
| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| A | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 310 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| a | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| c | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| e | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| кол-во крепеж. пазов на кронштейне | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 |



ОСНОВАНИЕ НАПОЛЬНОЕ ДЛЯ ОПОРЫ



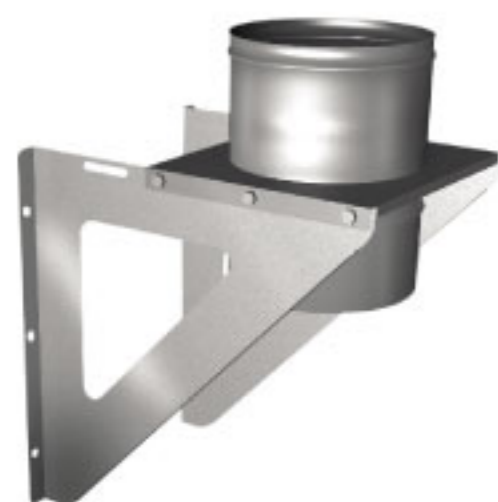
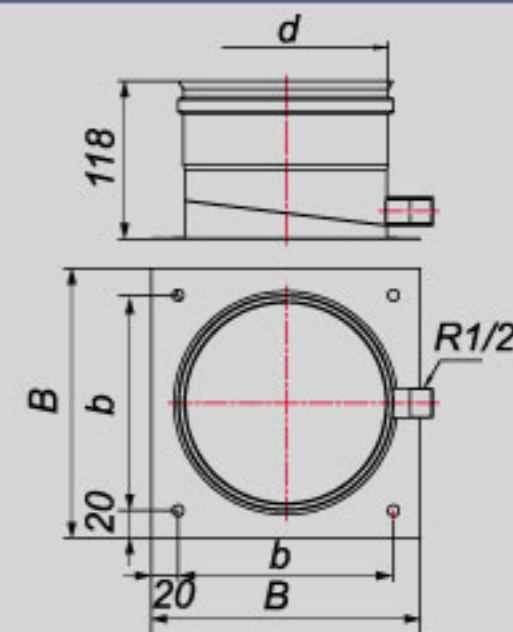
| | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| A | 163 | 163 | 163 | 163 | 163 | 163 | 203 | 203 | 203 | 300 | 300 | 300 | 340 |
| B | 153 | 173 | 177 | 183 | 188 | 193 | 203 | 223 | 233 | 276 | 276 | 326 | 366 |
| Стин | 307 | | | | | | | | | | | | |
| Стax | 424 | | | | | | | | | | | | |





**ОПОРА НИЖНЯЯ
С БОКОВЫМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА**

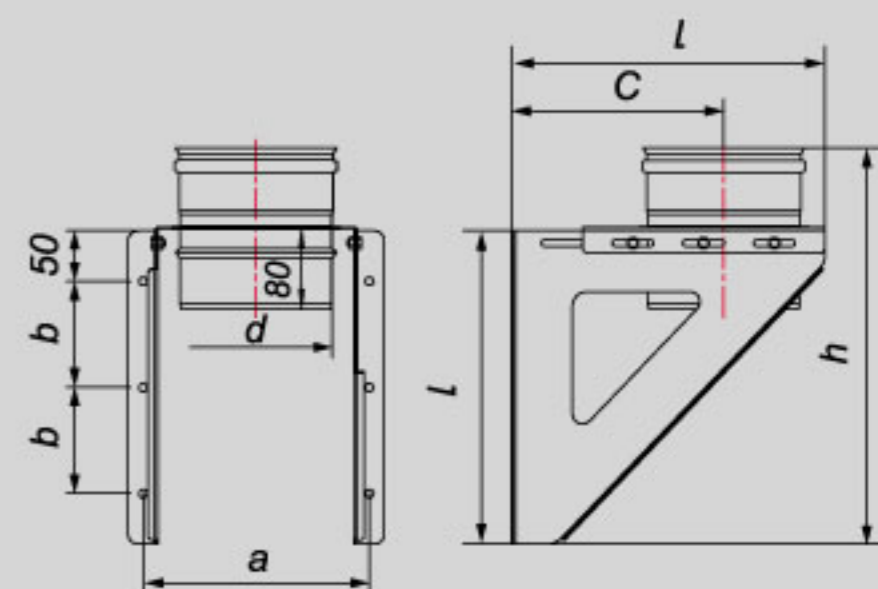
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>b</i> | 90 | 110 | 110 | 120 | 120 | 130 | 140 | 160 | 170 | 190 | 210 | 260 | 310 |
| <i>B</i> | 130 | 150 | 150 | 160 | 160 | 170 | 180 | 200 | 210 | 230 | 250 | 300 | 350 |



КРОНШТЕЙН СО СМЕЩЕННОЙ ОПОРОЙ

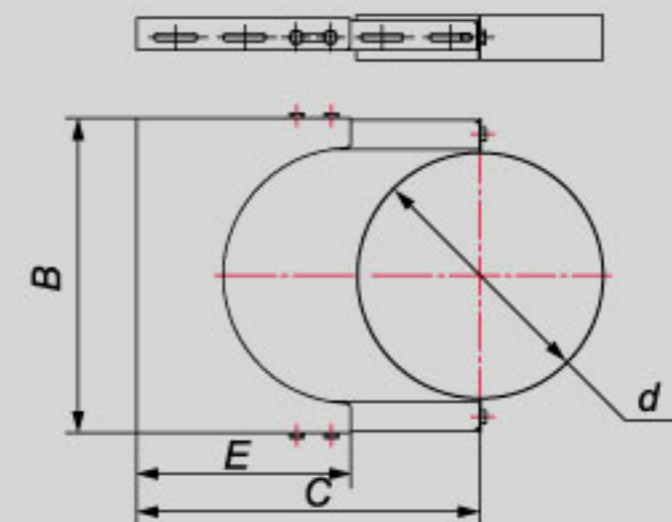
| | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 |
| <i>C_{min}</i> | 140 | | | | | | | | |
| <i>C_{max}</i> | 280 | | | | | | | | |
| <i>a</i> | 154 | 174 | 178 | 184 | 189 | 194 | 204 | 224 | 234 |
| <i>b</i> | 105 | | | | | | | | |
| <i>l</i> | 310 | | | | | | | | |
| <i>h</i> | 392 | | | | | | | | |
| кол-во пазов на кронштейне | 4 | | | | | | | | |

| | | | | |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>C_{min}</i> | 210 | | | |
| <i>C_{max}</i> | 420 | | | |
| <i>a</i> | 277 | 277 | 327 | 367 |
| <i>b</i> | 200 | | | |
| <i>l</i> | 500 | | | |
| <i>h</i> | 582 | | | |
| кол-во пазов на кронштейне | 7 | | | |



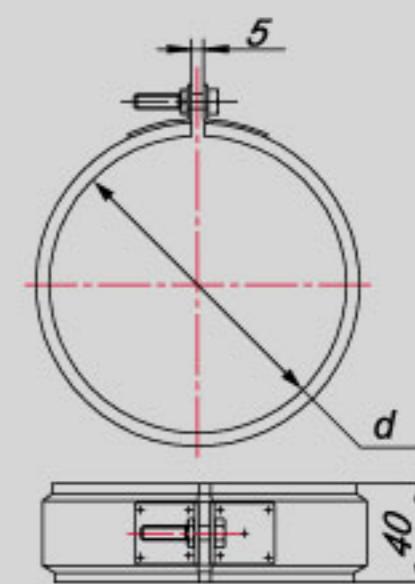
ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ РАЗДВИЖНОЙ

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>B</i> | 136 | 156 | 160 | 166 | 171 | 176 | 186 | 206 | 216 | 250 | 270 | 320 | 370 |
| <i>E</i> | 90 | 100 | 102 | 105 | 107 | 110 | 115 | 125 | 130 | 140 | 150 | 175 | 200 |
| <i>C_{min}</i> | 116 | 106 | 106 | 106 | 108 | 111 | 116 | 126 | 131 | 141 | 151 | 176 | 201 |
| <i>C_{max}</i> | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 420 | 420 | 420 | 480 |



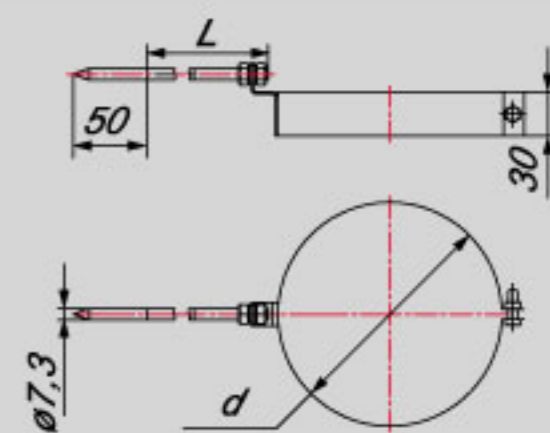
ХОМУТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



ХОМУТ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ

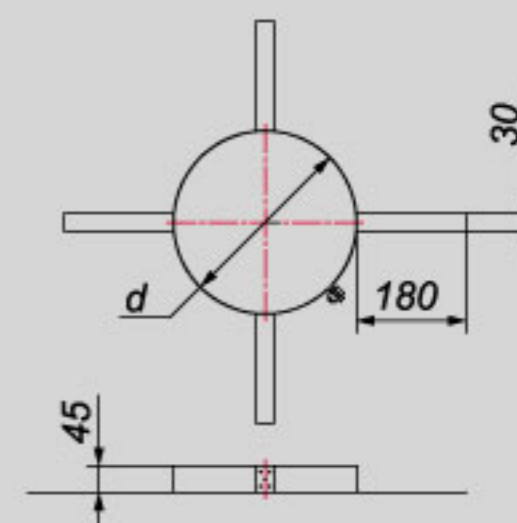
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>L</i> | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 90 | 90 |



ДИСТАНЦИОННЫЙ ХОМУТ-РАСПОРКА



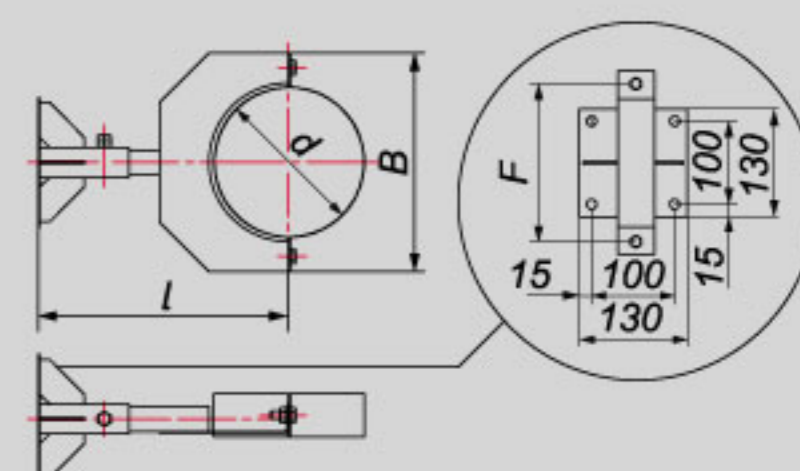
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



КОНСОЛЬ СТЕНОВАЯ



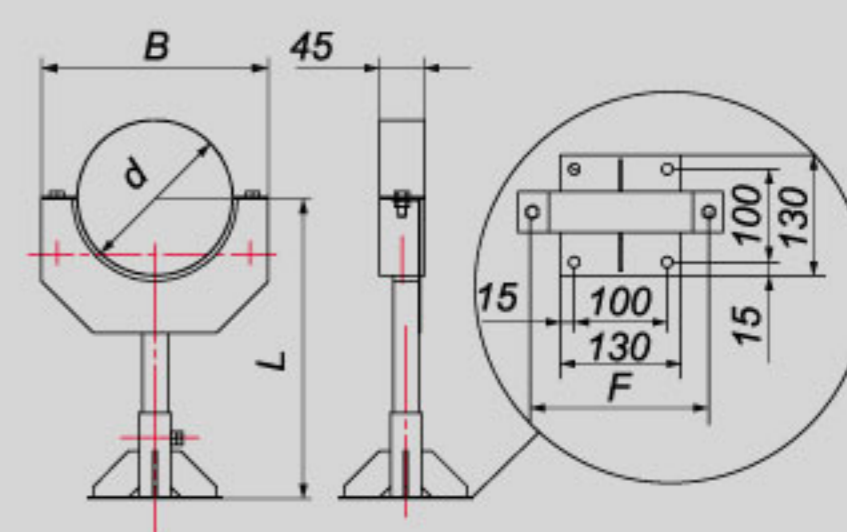
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>B</i> | 150 | 170 | 170 | 180 | 185 | 190 | 200 | 220 | 230 | 250 | 270 | 320 | 370 |
| <i>F</i> | 120 | 140 | 140 | 150 | 155 | 160 | 170 | 190 | 200 | 220 | 240 | 290 | 340 |
| <i>l</i> | 250-500 | | | | | | | | | | | | |
| | 500-1000 | | | | | | | | | | | | |



КОНСОЛЬ НАПОЛЬНАЯ



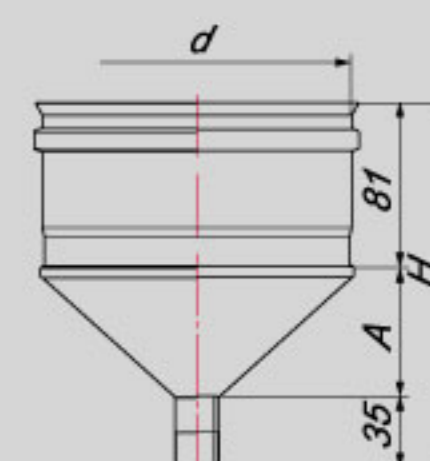
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>B</i> | 150 | 170 | 170 | 180 | 185 | 190 | 200 | 220 | 230 | 250 | 270 | 320 | 370 |
| <i>F</i> | 120 | 140 | 140 | 150 | 155 | 160 | 170 | 190 | 200 | 220 | 240 | 290 | 340 |
| <i>l</i> | 300-800 | | | | | | | | | | | | |
| | 800-1500 | | | | | | | | | | | | |



КОНДЕНСАТОСБОРНИК



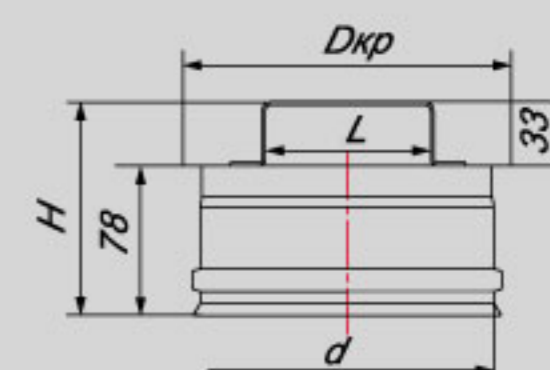
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>A</i> | 36 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 56 | 64 | 68 | 76 | 83 | 104 | 124 |
| <i>H</i> | 152 | 160 | 162 | 164 | 166 | 168 | 172 | 180 | 184 | 192 | 199 | 220 | 240 |



РЕВИЗИЯ



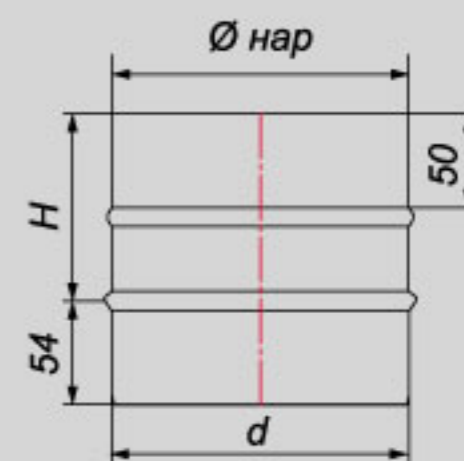
| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 | |
| <i>Dкр</i> | 115 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 145 | 165 | 175 | 195 | 215 | 265 | 315 | |
| <i>L</i> | 76 | | | | | | 86 | | | 106 | | | 166 | |
| <i>H</i> | 111,5 | | | | | | | | | | | | | |





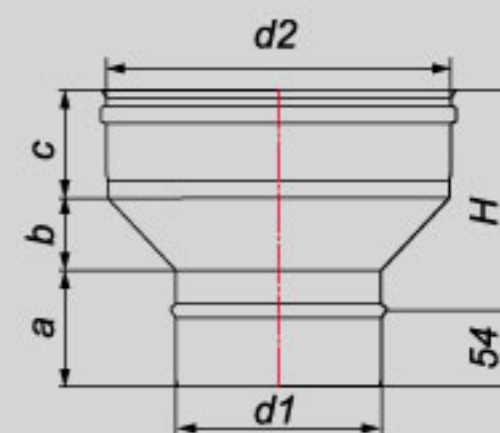
ПЕРЕХОДНИК С ТРУБЫ НА
ГОФРИРОВАННУЮ ТРУБУ (гибкую)

| | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 158 | 178 | 198 | 248 |
| $\varnothing_{нар}$ | 160 | 180 | 200 | 250 |
| <i>H</i> | 101 | 101 | 101 | 101 |



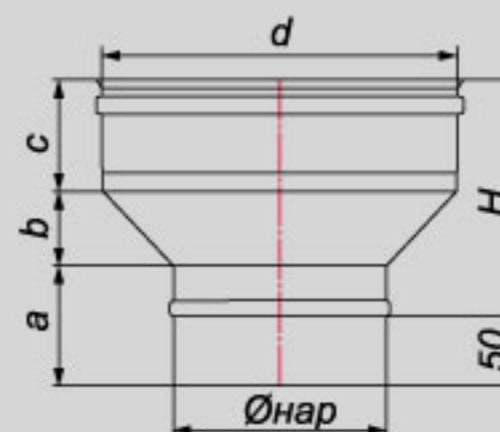
ПЕРЕХОДНИК С ТРУБЫ НА ТРУБУ

| | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d1</i> | 104 | 115 | 120 | 160 | 180 | 200 | 250 | 250 |
| <i>d2</i> | 115 | 120 | 130 | 200 | 200 | 250 | 200 | 300 |
| <i>a</i> | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| <i>b</i> | 55 | 0 | 0 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| <i>c</i> | 78 | 72 | 72 | 78 | 78 | 78 | 78 | 78 |
| <i>H</i> | 159 | 98 | 98 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 |



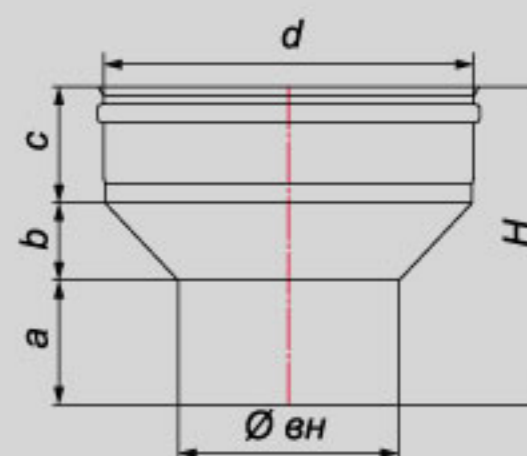
ПЕРЕХОДНИК С
ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ (гибкой) НА ТРУБУ

| | | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| $\varnothing_{нар}$ | 158 | 178 | 198 | 248 | 248 |
| <i>d</i> | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>a</i> | 0 | 0 | 0 | 0 | 80 |
| <i>b</i> | 0 | 0 | 0 | 0 | 50 |
| <i>c</i> | 138 | 138 | 138 | 138 | 78 |
| <i>H</i> | 88 | 88 | 88 | 88 | 158 |



ПЕРЕХОДНИК С ТОПКИ НА ТРУБУ

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $\varnothing_{вн}$ | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 111 | 116 | 116 | 116 | 121 | 126 | 131 | 131 |
| <i>d</i> | 104 | 115 | 120 | 130 | 150 | 115 | 115 | 120 | 130 | 120 | 130 | 130 | 120 |
| <i>a</i> | 0 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 0 | 82 | 82 | 0 | 82 | 0 | 82 |
| <i>b</i> | 0 | 55 | 55 | 55 | 55 | 0 | 0 | 0 | 55 | 0 | 0 | 0 | 55 |
| <i>c</i> | 195 | 78 | 78 | 78 | 78 | 73 | 195 | 73 | 78 | 195 | 73 | 195 | 78 |
| <i>H</i> | 195 | 215 | 215 | 215 | 215 | 155 | 195 | 155 | 215 | 195 | 155 | 195 | 215 |



| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $\varnothing_{вн}$ | 131 | 151 | 151 | 161 | 161 | 161 | 165 | 165 | 177 | 181 | 181 | 197 | 201 |
| <i>d</i> | 150 | 150 | 180 | 150 | 160 | 200 | 150 | 160 | 180 | 180 | 200 | 200 | 200 |
| <i>a</i> | 82 | 0 | 82 | 82 | 0 | 82 | 82 | 80 | 0 | 0 | 82 | 0 | 0 |
| <i>b</i> | 55 | 0 | 55 | 55 | 0 | 55 | 55 | 0 | 0 | 0 | 55 | 0 | 0 |
| <i>c</i> | 78 | 120 | 78 | 78 | 120 | 78 | 78 | 90 | 138 | 120 | 78 | 138 | 120 |
| <i>H</i> | 215 | 120 | 215 | 215 | 120 | 215 | 215 | 170 | 138 | 120 | 215 | 138 | 120 |

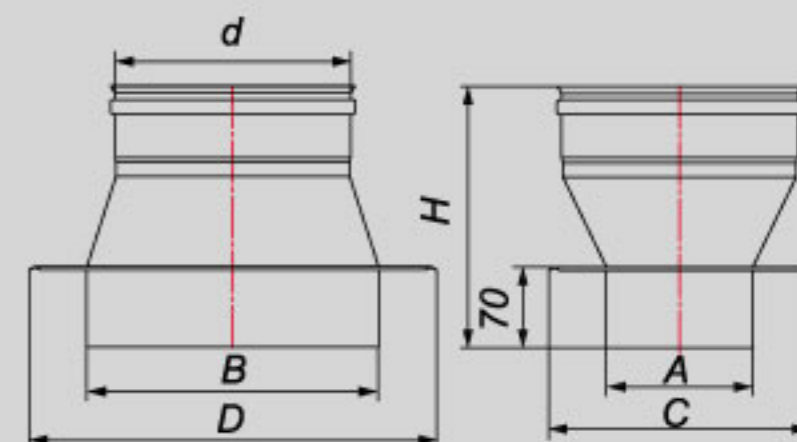
| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $\varnothing_{вн}$ | 201 | 218 | 231 | 231 | 247 | 247 | 247 | 251 | 251 | 281 | 281 | 297 | 301 | 301 |
| <i>d</i> | 180 | 200 | 200 | 250 | 200 | 250 | 300 | 200 | 250 | 250 | 300 | 300 | 250 | 300 |
| <i>a</i> | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 0 | 82 | 82 | 0 | 82 | 82 | 0 | 82 | 0 |
| <i>b</i> | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 0 | 55 | 55 | 0 | 55 | 55 | 0 | 55 | 0 |
| <i>c</i> | 78 | 78 | 78 | 78 | 78 | 138 | 78 | 78 | 120 | 78 | 78 | 138 | 78 | 120 |
| <i>H</i> | 215 | 215 | 215 | 215 | 215 | 138 | 215 | 215 | 120 | 215 | 215 | 138 | 215 | 120 |

ПЕРЕХОДНИК С ПЕРЕХОДНОЙ ЧАСТЬЮ С КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ НА ТРУБУ (с фланцем)



| d | 150 | | 160 | | 180 | | 200 | | |
|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| AxB | 120x245 | 120x120 | 120x245 | 120x120 | 120x245 | 145x145 | 120x245 | 145x145 | 195x195 |
| CxD | 220x345 | 220x220 | 220x345 | 220x220 | 220x345 | 245x245 | 220x345 | 245x245 | 295x295 |
| H | 230 | | 230 | | 230 | | 230 | | |

| d | 250 | | 300 | | |
|-----|---------|---------|---------|---------|---------|
| AxB | 120x245 | 195x195 | 245x245 | 245x395 | 295x295 |
| CxD | 320x345 | 295x295 | 345x345 | 345x495 | 395x395 |
| H | 250 | | 250 | | |

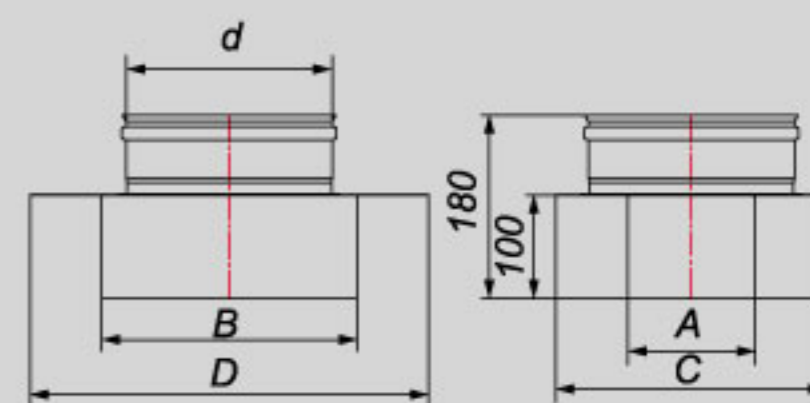


ПЕРЕХОДНИК БЕЗ ПЕРЕХОДНОЙ ЧАСТИ С КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ НА ТРУБУ (с фланцем)



| d | 150 | | 160 | | 180 | | 200 | | |
|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| AxB | 120x245 | 120x120 | 120x245 | 120x120 | 120x245 | 145x145 | 120x245 | 145x145 | 195x195 |
| CxD | 220x345 | 220x220 | 220x345 | 220x220 | 220x345 | 245x245 | 220x345 | 245x245 | 295x295 |

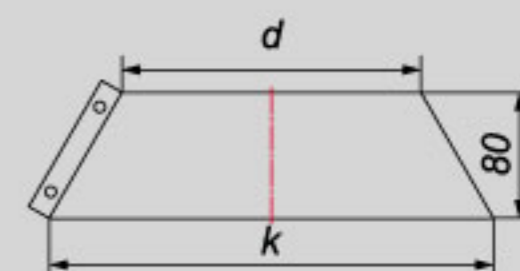
| d | 250 | | 300 | | |
|-----|---------|---------|---------|---------|---------|
| AxB | 120x245 | 195x195 | 245x245 | 245x395 | 295x295 |
| CxD | 320x345 | 295x295 | 345x345 | 345x495 | 395x395 |



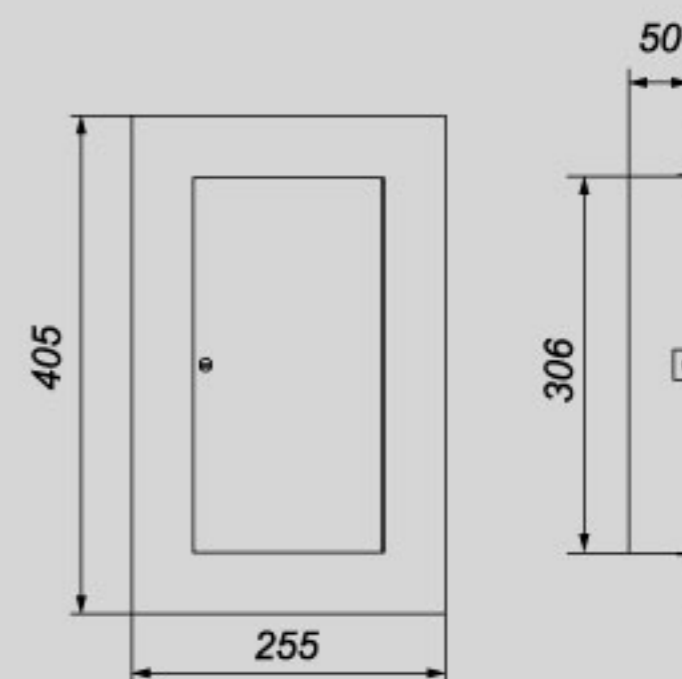
ЮБКА



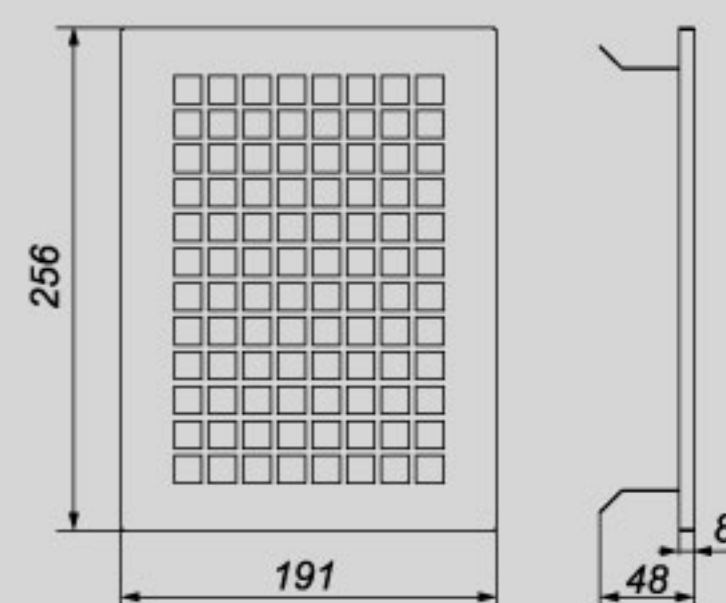
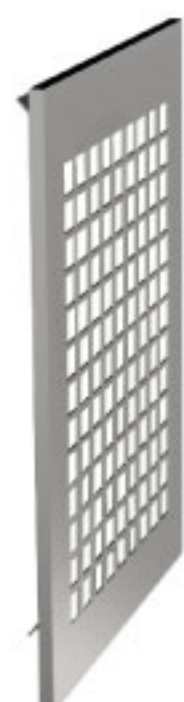
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| k | 171,5 | 191,5 | 195,5 | 201,5 | 206,5 | 211,5 | 221,5 | 241,5 | 251,5 | 271,5 | 291,5 | 291,5 | 391,5 |



ДВЕРЦА ДЫМОХОДНОЙ ШАХТЫ



ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕШЕТКА ДЫМОХОДНОЙ ШАХТЫ



ДВУХКОНТУРНАЯ СИСТЕМА ДЫМОХОДОВ «ВУЛКАН»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отведение продуктов сгорания от котлов, печей, каминов, дизель-генераторов, работающих на твердом, жидком и газообразном видах топлива как для бытового, так и промышленного назначения с рабочими параметрами дымовых газов:

- номинальная температура до 750° С;
- максимальная (краткосрочная) температура 1000° С;
- давление внутри системы до 5000 Па;
- основной контур системы устойчив к агрессивной кислотной среде.

Система предназначена для установки как внутри, так и снаружи строения с закреплением как к стене, так и к специальным мачтам.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Материал внутреннего контура: нержавеющая сталь AISI 321 (AISI 316, AISI 310 — по запросу) толщиной 0,5-1,0 мм.

Материал наружного контура: нержавеющая сталь AISI 304 или высококачественная гальванизированная сталь толщиной 0,5-0,8 мм.

Теплоизоляция: огнестойкая базальтовая вата Rockwool (Дания) и Paroc (Финляндия) толщиной 50/100 мм.

Система внутренней термокомпенсации дымоходов «Вулкан», исключая деформацию линейных элементов при естественном температурном расширении металла.

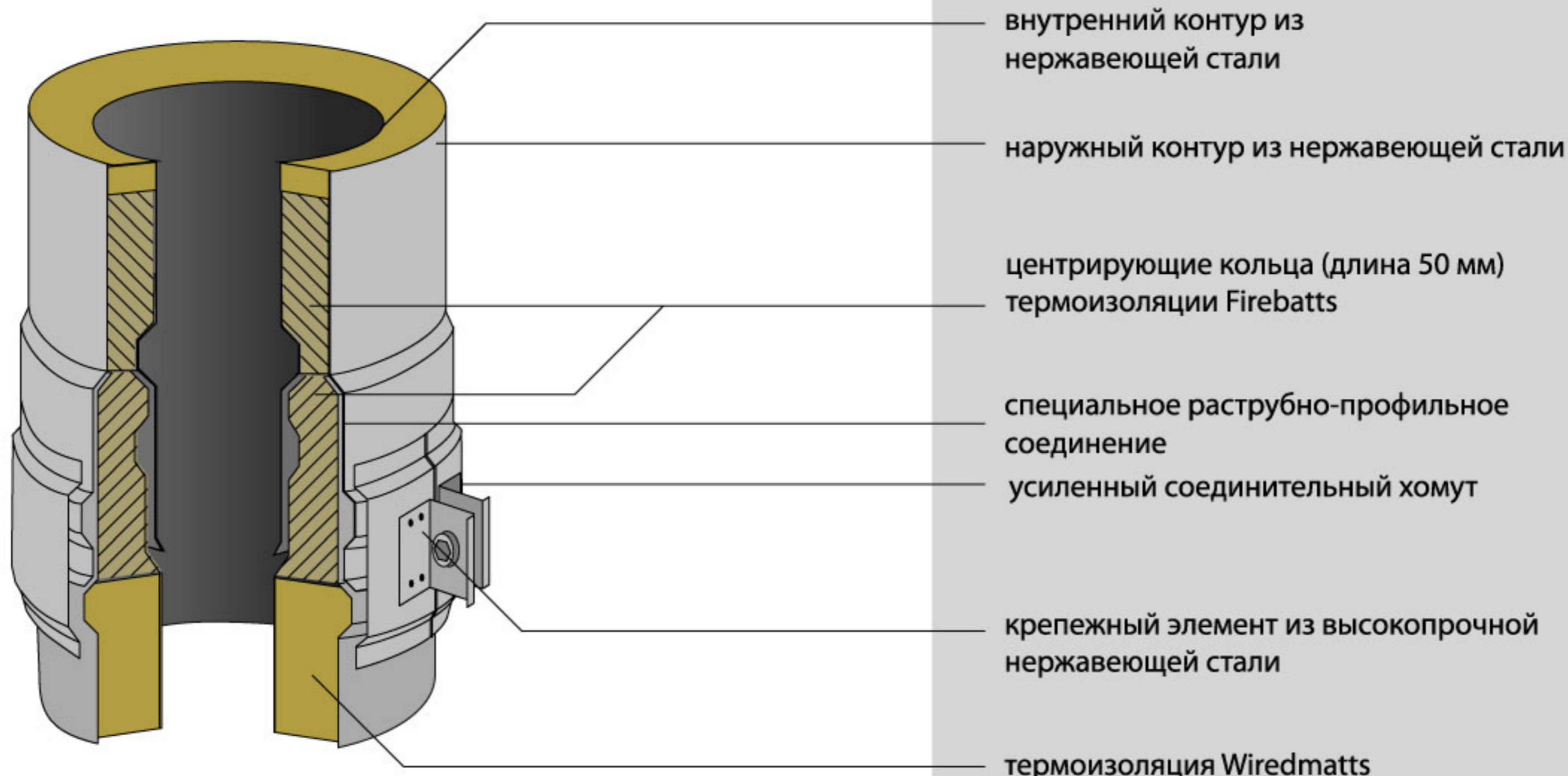
Высокая геометрическая точность всех частей дымоотводящей системы.

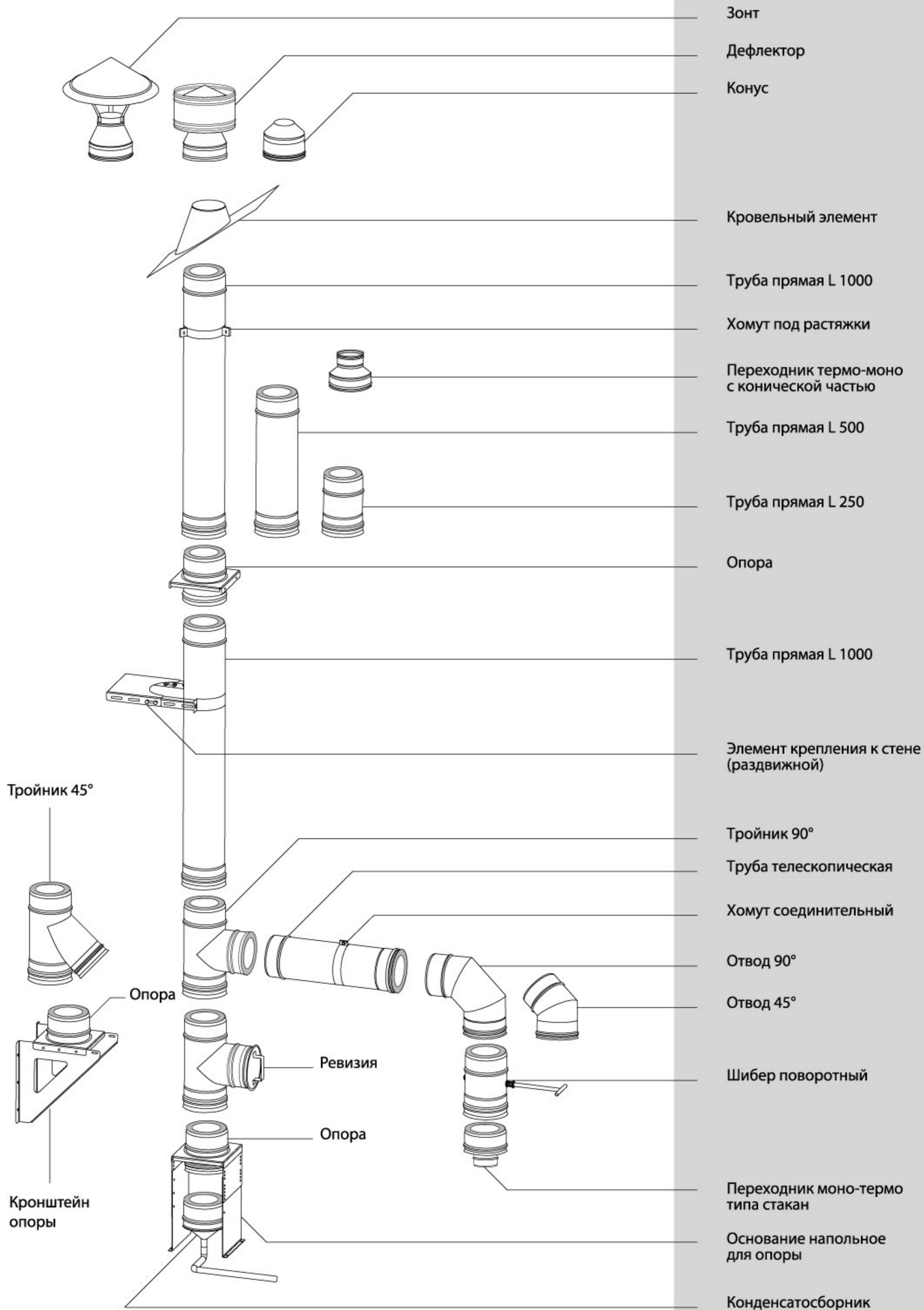
Повышенная прочность конструкции при минимальном весе.

Возможность использования специальных силиконовых колец для герметизации системы.

Уникальный стыковочный профиль раструбно-профильных соединений.

ФРАГМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ ДВУХ ЭЛЕМЕНТОВ ДВУХКОНТУРНОЙ СИСТЕМЫ «ВУЛКАН» С ИЗОЛЯЦИЕЙ





Зонт

Дефлектор

Конус

Кровельный элемент

Труба прямая L 1000

Хомут под растяжки

Переходник термо-моно
с конической частью

Труба прямая L 500

Труба прямая L 250

Опора

Труба прямая L 1000

Элемент крепления к стене
(раздвижной)

Тройник 45°

Тройник 90°

Труба телескопическая

Хомут соединительный

Отвод 90°

Отвод 45°

Опора

Шибер поворотный

Ревизия

Переходник моно-термо
типа стакан

Кронштейн
опоры

Опора

Основание напольное
для опоры

Конденсатосборник

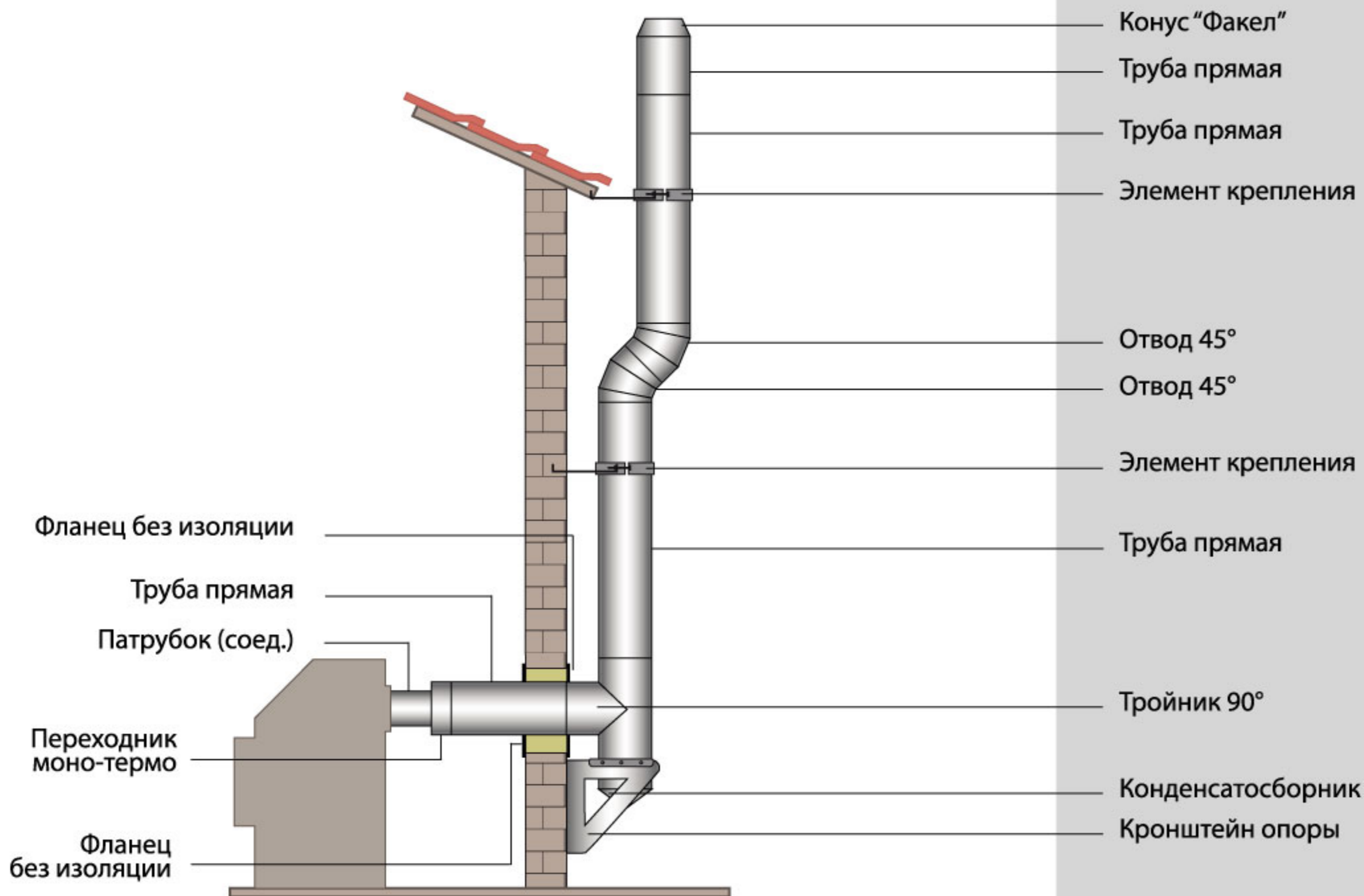
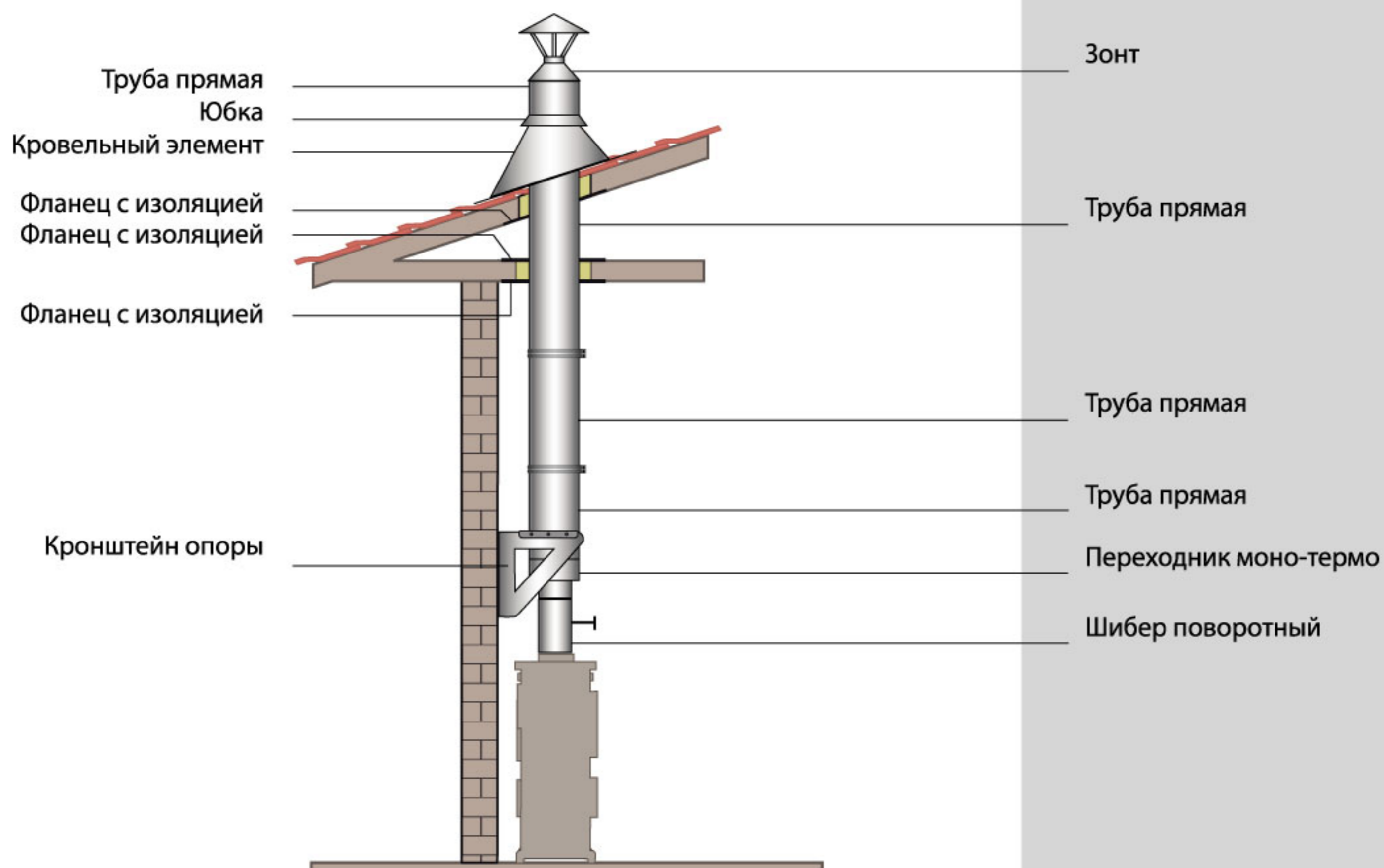


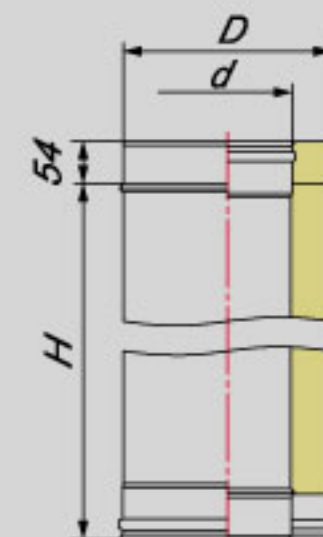
СХЕМА МОНТАЖА ДЫМОХОДА ОТ ПЕЧИ ВНУТРИ СТРОЕНИЯ





ТРУБА ПРЯМАЯ

| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>H</i> | L 250 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 |
| | L 500 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 | 438 |
| | L 1000 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 | 938 |



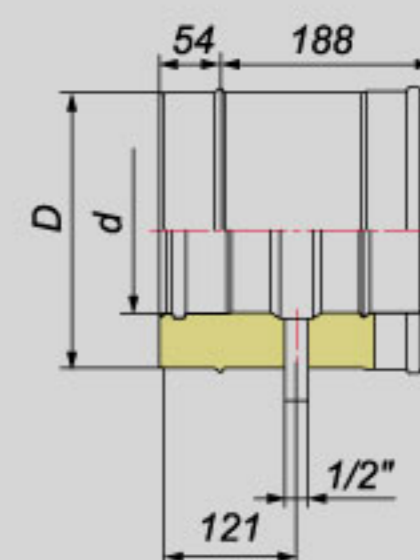
ТРУБА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ

| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>H</i> | L 250 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 | 275-390 |
| | L 333 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 | 360-555 |
| | L 500 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 | 525-890 |



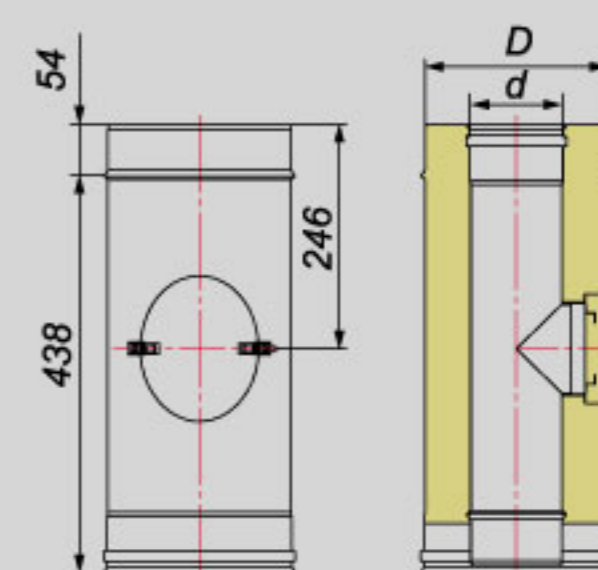
ТРУБА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СО ШТУЦЕРОМ ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА

| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |



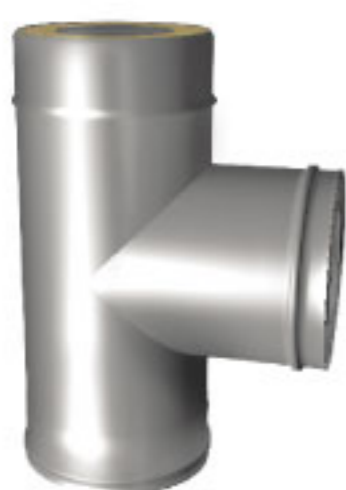
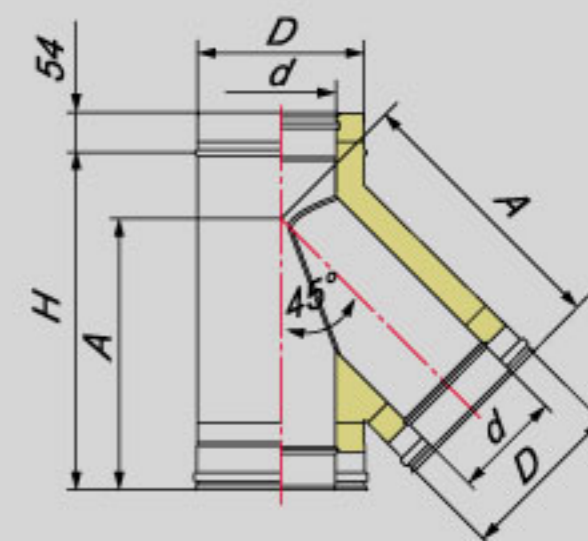
ТРУБА С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ

| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |



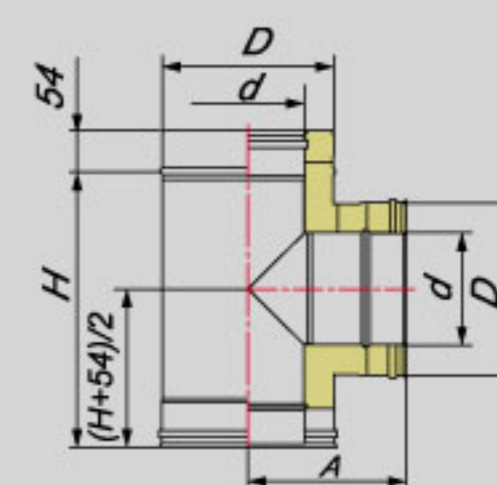
ТРОЙНИК 45°

| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 317,9 | 342 | 342 | 354,1 | 354,1 | 360,1 | 372,2 | 396,3 | 408,4 | 432,6 | 456,7 | 517,1 | 577,4 |
| <i>H</i> | 455,3 | 483,6 | 483,6 | 497,7 | 443,7 | 450,8 | 464,9 | 493,2 | 507,3 | 535,6 | 563,9 | 634,6 | 705,3 |



ТРОЙНИК 90°

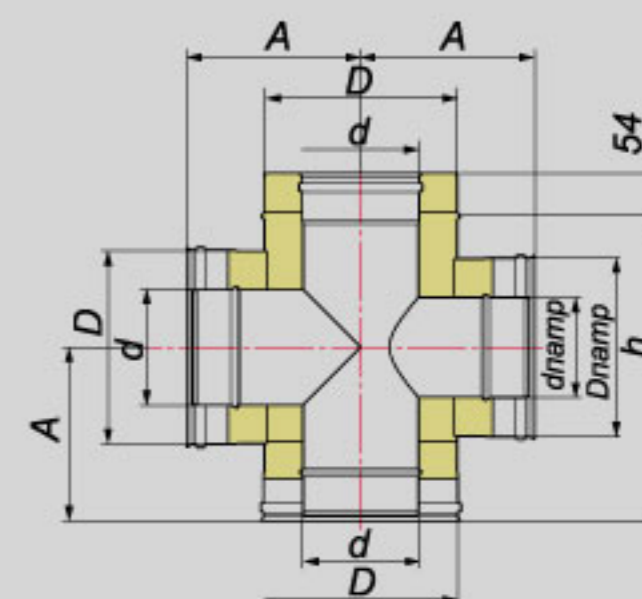
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 190 | 200 | 200 | 205 | 205 | 207,5 | 212,5 | 222,5 | 227,5 | 237,5 | 246 | 272,5 | 297,5 |
| <i>H</i> | 326 | 346 | 346 | 356 | 356 | 361 | 371 | 391 | 401 | 421 | 438 | 491 | 541 |





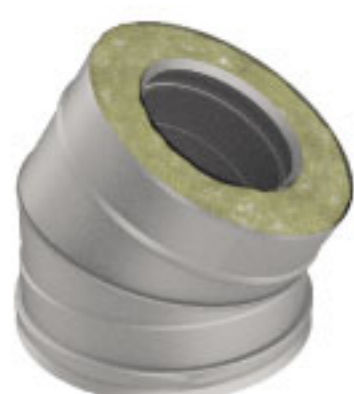
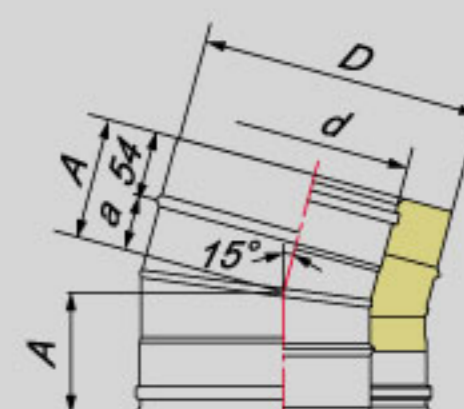
ЧЕТВЕРИК

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>dnamp</i> | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | 104 | 104 | 130 | 130 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| <i>Dnamp</i> | 160 | 180 | 180 | 180 | 180 | 200 | 200 | 230 | 230 | 260 | 260 | 280 | 300 |
| <i>A</i> | 190 | 200 | 200 | 205 | 205 | 207,5 | 212,5 | 222,5 | 227,5 | 237,5 | 247,5 | 272,5 | 297,5 |
| <i>h</i> | 326 | 346 | 346 | 356 | 356 | 361 | 371 | 391 | 401 | 421 | 441 | 491 | 541 |



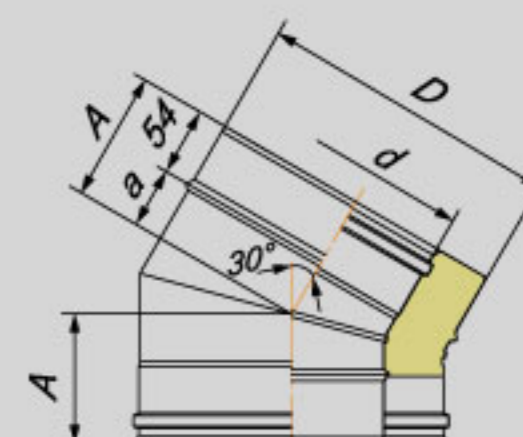
ОТВОД 15°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 98 | 98 | 98 | 101 | 101 | 101 | 103 | 103 | 103 | 104 | 107 | 116 | 116 |
| <i>a</i> | 44 | 44 | 44 | 47 | 47 | 47 | 49 | 49 | 49 | 50 | 53 | 62 | 62 |



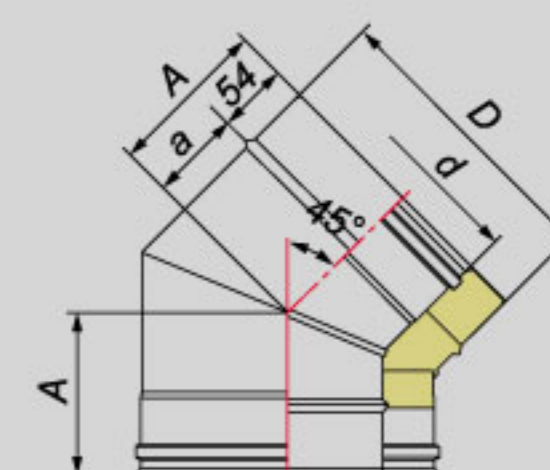
ОТВОД 30°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 110 | 112 | 112 | 116 | 116 | 117 | 120 | 125 | 128 | 133 | 138 | 152 | 165 |
| <i>a</i> | 56 | 58 | 58 | 62 | 62 | 63 | 66 | 71 | 74 | 79 | 84 | 98 | 111 |



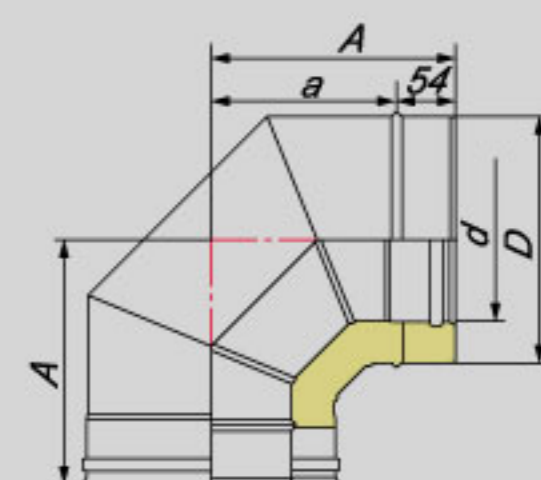
ОТВОД 45°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 122 | 127 | 127 | 134 | 134 | 138 | 145 | 160 | 164 | 176 | 185 | 208 | 231 |
| <i>a</i> | 68 | 73 | 73 | 80 | 80 | 84 | 91 | 106 | 110 | 122 | 131 | 154 | 177 |



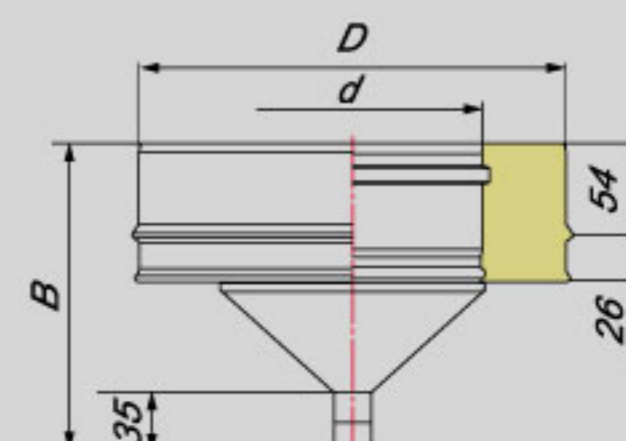
ОТВОД 90°

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 219 | 229 | 229 | 237 | 237 | 240 | 248 | 263 | 270 | 285 | 300 | 338 | 375 |
| <i>a</i> | 165 | 175 | 175 | 183 | 183 | 186 | 194 | 209 | 216 | 231 | 246 | 284 | 321 |



КОНДЕНСАТОСБОРНИК

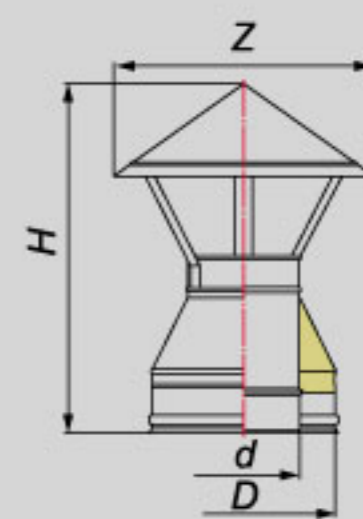
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>B</i> | 152 | 160 | 162 | 164 | 166 | 168 | 172 | 180 | 184 | 192 | 199 | 220 | 240 |



ЗОНТ



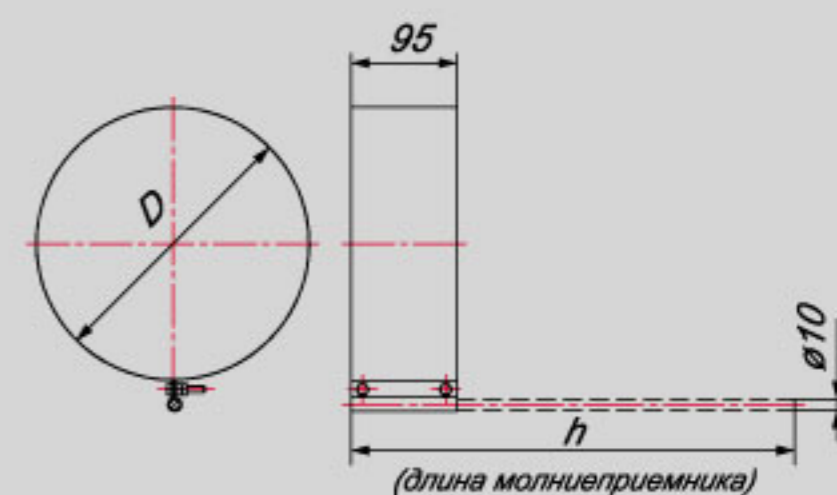
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>Z</i> | 300 | 300 | 300 | 330 | 330 | 330 | 330 | 360 | 360 | 400 | 400 | 450 | 500 |
| <i>H</i> | 459 | 459 | 459 | 463 | 463 | 470 | 477 | 478 | 483 | 496 | 501 | 558 | 564 |



ХОМУТ ПОД МОЛНИЕОТВОД



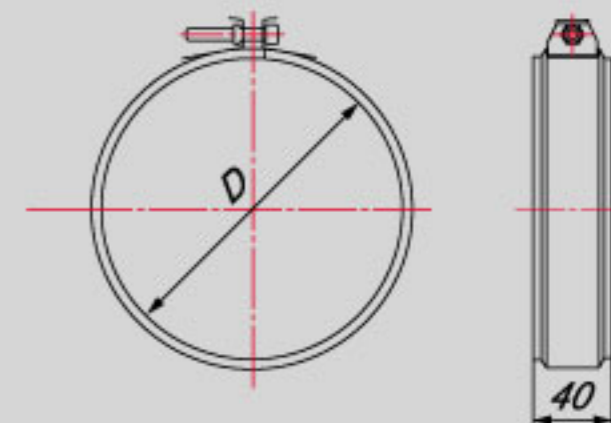
| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



ХОМУТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ



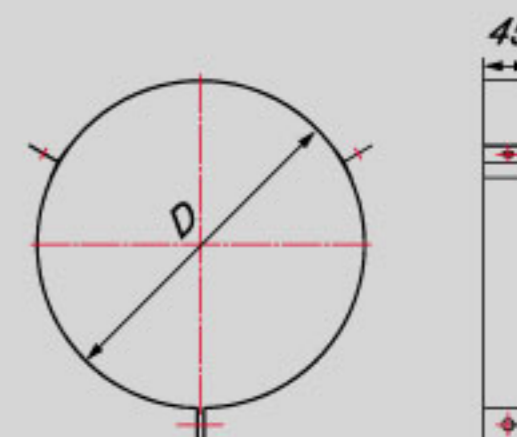
| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



ХОМУТ ПОД РАСТЯЖКИ



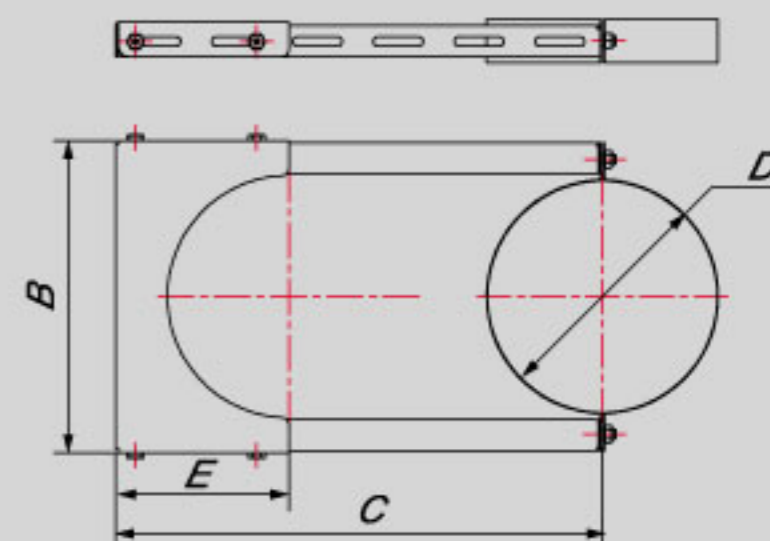
| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ РАЗДВИЖНОЙ



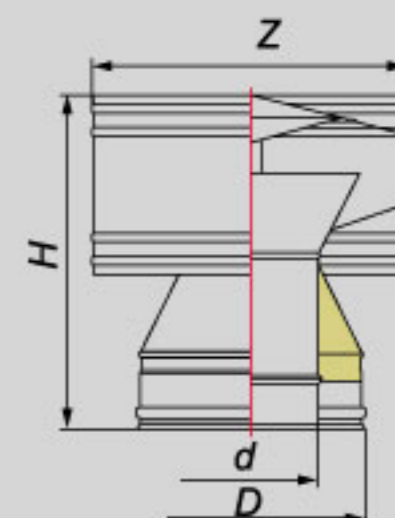
| | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>B</i> | 250 | 270 | 280 | 285 | 295 | 315 | 325 | 345 | 365 | 415 | 465 |
| <i>E</i> | 140 | 150 | 155 | 157,5 | 162,5 | 172,5 | 177,5 | 187,5 | 197,5 | 222,5 | 247,5 |
| <i>C_{min}</i> | 141 | 151 | 156 | 159 | 164 | 174 | 179 | 189 | 199 | 224 | 249 |
| <i>C_{max}</i> | 490 | 490 | 490 | 490 | 490 | 520 | 520 | 520 | 550 | 560 | 580 |
| <i>a</i> | 105 | 115 | 120 | 122 | 127 | 137 | 142 | 152 | 162 | 187 | 212 |



ДЕФЛЕКТОР



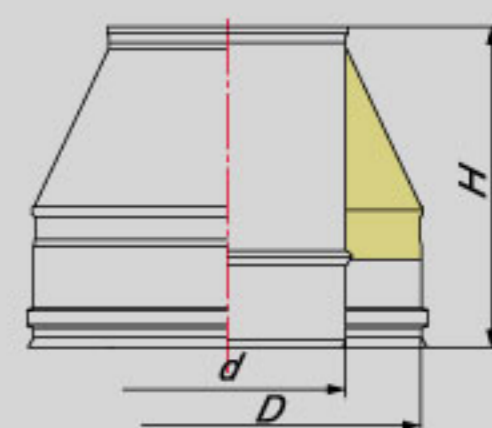
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>H</i> | 347 | 358 | 358 | 358 | 358 | 358 | 366 | 376 | 383 | 399 | 417 | 507 | 567 |
| <i>Z</i> | 286 | 306 | 306 | 326 | 326 | 326 | 336 | 356 | 366 | 386 | 406 | 486 | 536 |



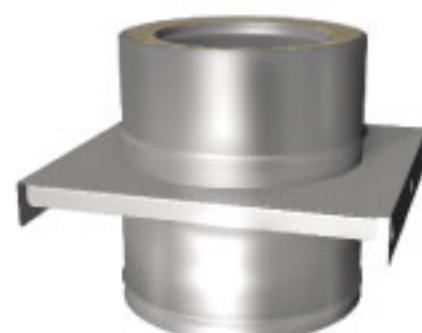
КОНУС «ФАКЕЛ»



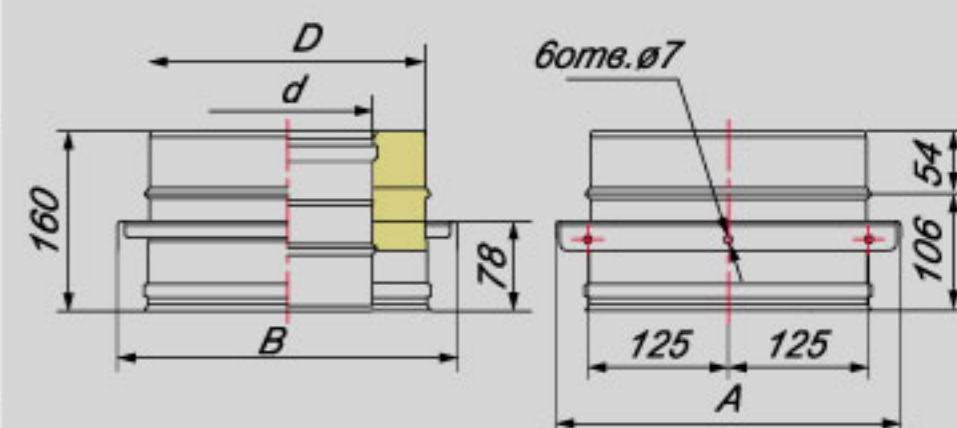
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>H</i> | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 248 | 248 |



ОПОРА



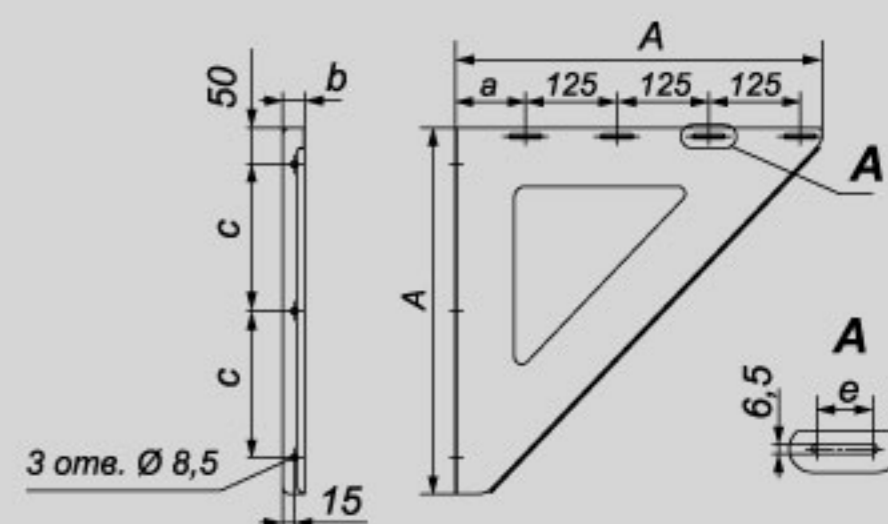
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 307 | 307 | 307 | 307 | 307 | 307 | 307 | 307 | 307 | 327 | 347 | 397 | 447 |
| <i>B</i> | 253 | 253 | 253 | 263 | 263 | 273 | 283 | 303 | 303 | 323 | 343 | 393 | 443 |



КРОНШТЕЙН ОПОРЫ



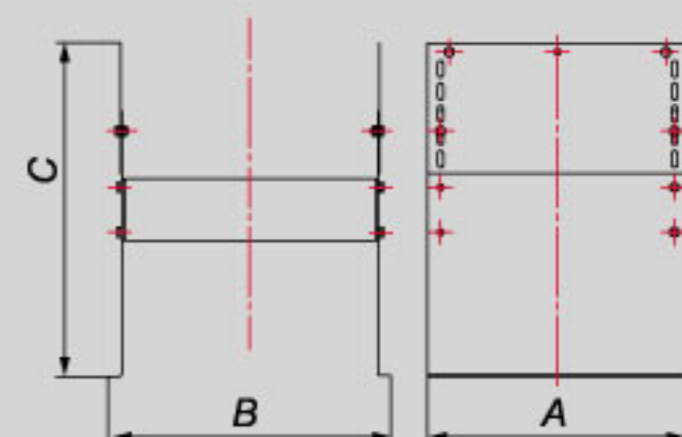
| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 550 | 600 |
| <i>a</i> | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 120 | 145 |
| <i>b</i> | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 35 |
| <i>c</i> | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 225 | 250 |
| <i>e</i> | 38 | | | | | | | | | | |



ОСНОВАНИЕ НАПОЛЬНОЕ ДЛЯ ОПОРЫ



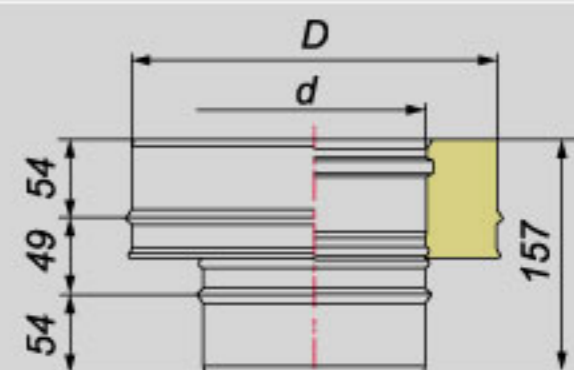
| | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>A</i> | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 320 | 340 | 390 | 440 |
| <i>B</i> | 276 | 276 | 286 | 296 | 306 | 326 | 326 | 346 | 366 | 416 | 466 |
| <i>Cmin</i> | 307 | | | | | | | | | | |
| <i>Cmax</i> | 424 | | | | | | | | | | |



ПЕРЕХОДНИК МОНО-ТЕРМО



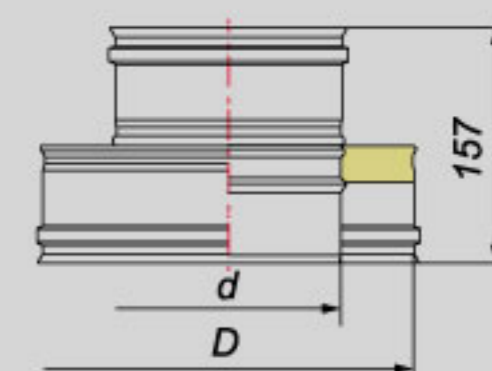
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |



ПЕРЕХОДНИК ТЕРМО-МОНО



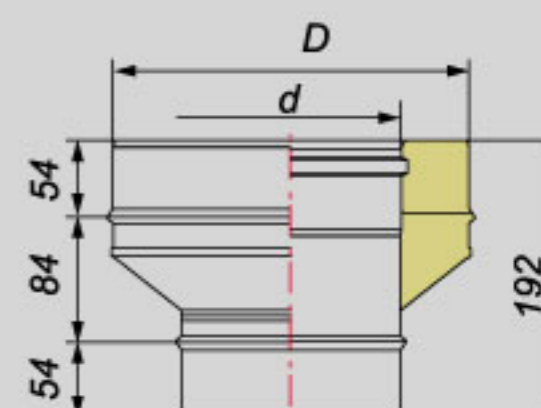
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |



ПЕРЕХОДНИК МОНО-ТЕРМО (НА КОНУС)



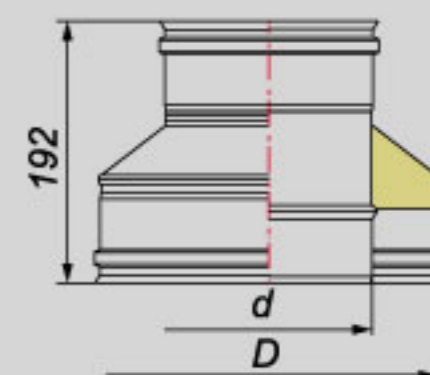
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |





ПЕРЕХОДНИК ТЕРМО-МОНО (НА КОНУС)

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |



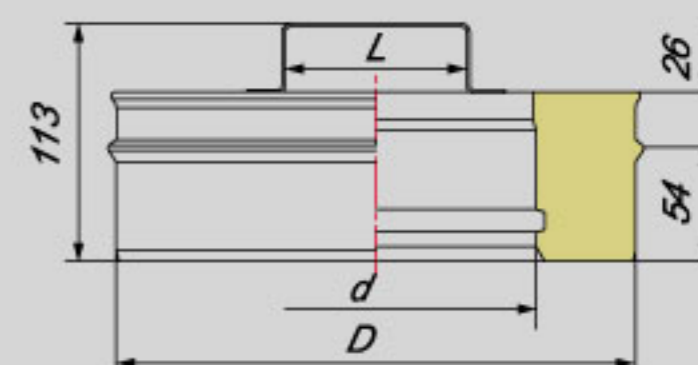
ЮБКА

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>K</i> | 272 | 292 | 302 | 307 | 317 | 337 | 347 | 367 | 387 | 437 | 487 |



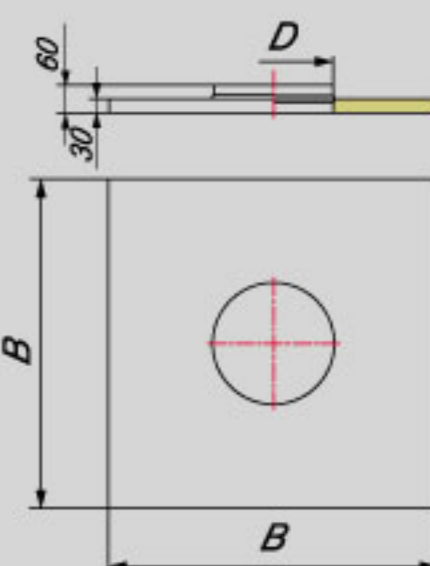
РЕВИЗИЯ

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>L</i> | 86 | 76 | | | 86 | | | 106 | | 166 | | | |



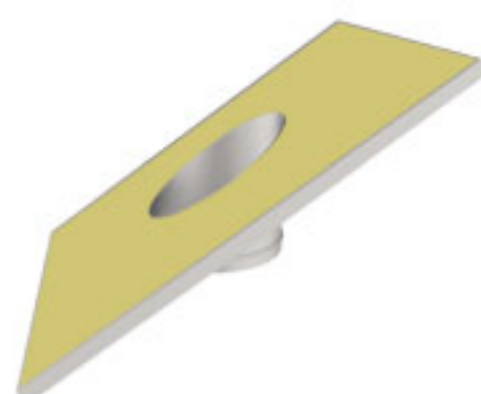
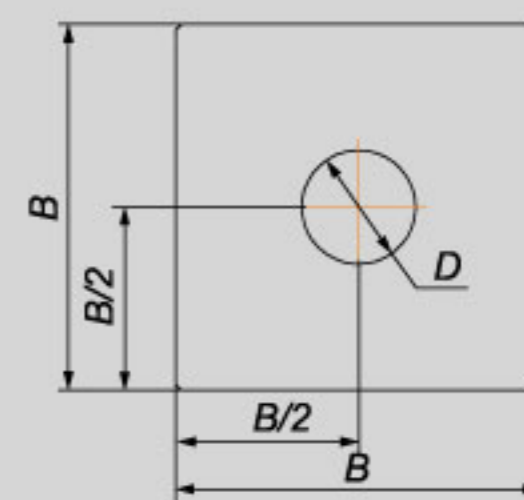
ФЛАНЕЦ С ИЗОЛЯЦИЕЙ

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>B</i> | 700 | 720 | 720 | 720 | 750 | 750 | 760 | 780 | 800 | 850 | 900 |



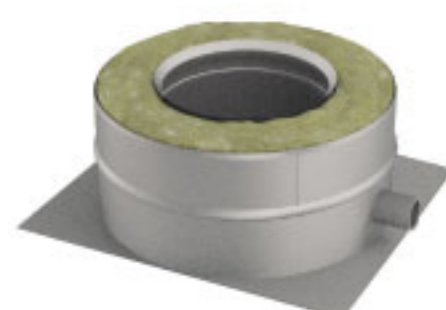
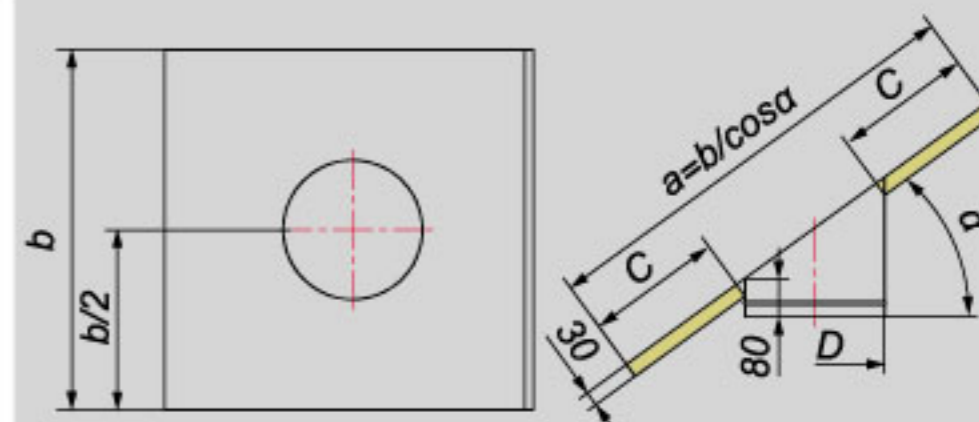
ФЛАНЕЦ БЕЗ ИЗОЛЯЦИИ

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>B</i> | 700 | 720 | 720 | 720 | 750 | 750 | 760 | 780 | 800 | 850 | 900 |

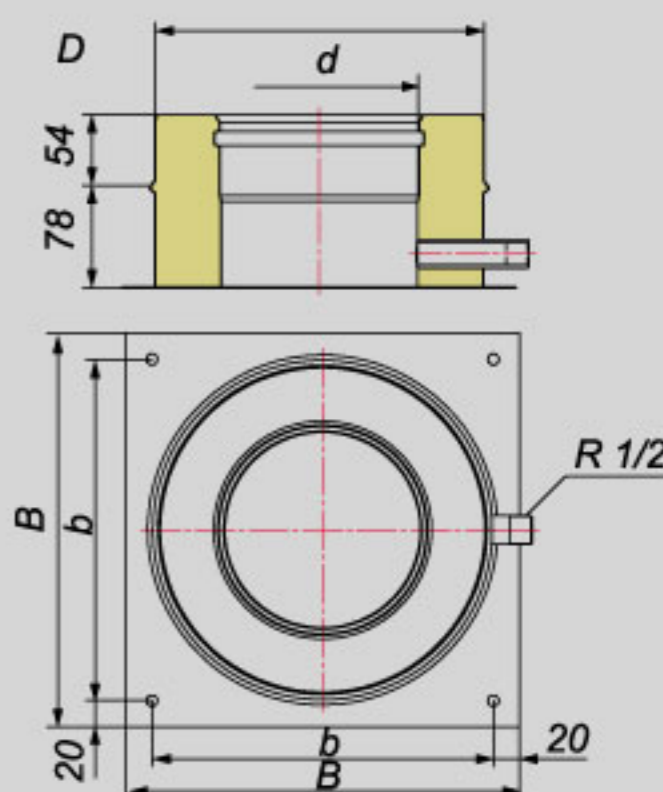


ФЛАНЕЦ НАКЛОННЫЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ С ИЗОЛЯЦИЕЙ

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>D</i> | 180 | 200 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>B</i> | 700 | 720 | 720 | 720 | 750 | 750 | 760 | 780 | 800 | 850 | 900 |

ОПОРА НИЖНЯЯ
С БОКОВЫМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА

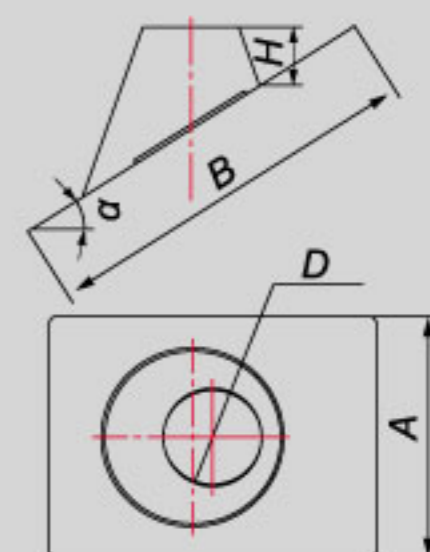
| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <i>d</i> | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
| <i>D</i> | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| <i>b</i> | 190 | 210 | 210 | 220 | 220 | 220 | 240 | 260 | 270 | 290 | 310 | 360 | 410 |
| <i>B</i> | 230 | 250 | 250 | 260 | 260 | 260 | 280 | 300 | 310 | 330 | 350 | 400 | 450 |



КРОВЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ



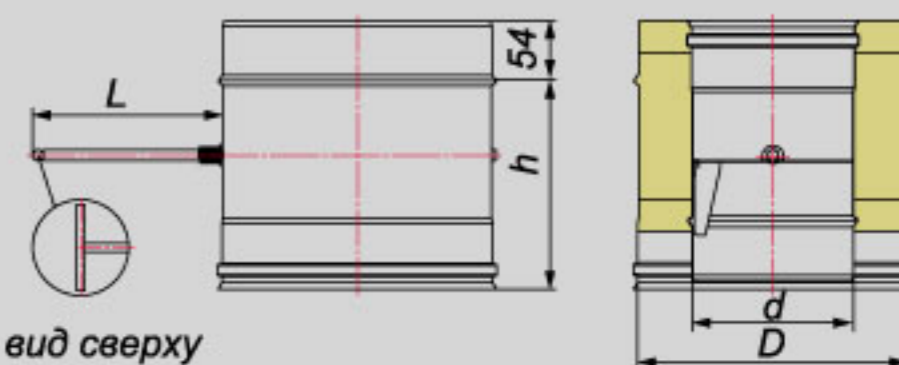
| | d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|--------------------|----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | D | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| | A | 780 | 800 | 800 | 815 | 815 | 820 | 830 | 850 | 860 | 880 | 900 | 950 | 1000 |
| α=0° H=400 | D' | 192 | 212 | 212 | 222 | 222 | 227 | 237 | 257 | 267 | 287 | 307 | 357 | 407 |
| | B | 680 | 700 | 700 | 715 | 715 | 720 | 730 | 750 | 760 | 780 | 800 | 850 | 900 |
| α=0°-20° H=386 | D' | 195 | 215 | 215 | 225 | 225 | 230 | 240 | 261 | 271 | 291 | 312 | 363 | 413 |
| | B | 830 | 857 | 857 | 867 | 867 | 879 | 889 | 910 | 921 | 942 | 964 | 990 | 1070 |
| α=20°-32° H=300 | D' | 193 | 213 | 213 | 223 | 223 | 228 | 238 | 258 | 268 | 289 | 309 | 359 | 409 |
| | B | 802 | 830 | 830 | 843 | 843 | 849 | 861 | 884 | 896 | 920 | 943 | 1002 | 1061 |
| α=33°-45° H=200 | D' | 193 | 213 | 213 | 223 | 223 | 228 | 238 | 258 | 268 | 289 | 309 | 359 | 409 |
| | B | 962 | 995 | 995 | 1011 | 1011 | 1018 | 1032 | 1061 | 1075 | 1103 | 1131 | 1202 | 1273 |



ШИБЕР ПОВОРОТНЫЙ



| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| L | 152 | 152 | 148 | 142 | 137 | 152 | 142 | 176 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| h | 126 | 146 | 150 | 156 | 161 | 166 | 176 | 196 | 206 | 226 | 246 | 271 | 346 |

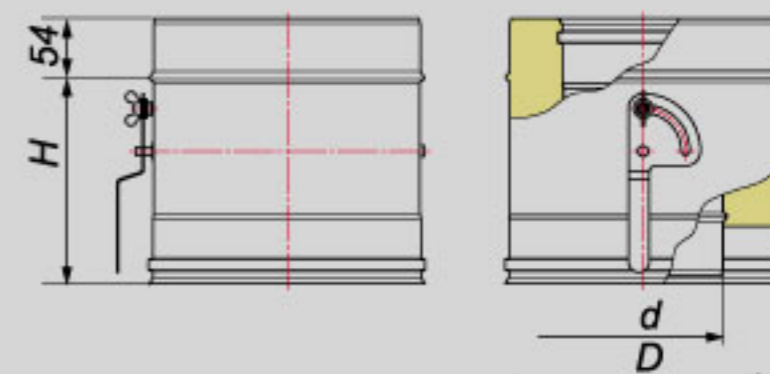


вид сверху
поперечная ручка имеется только на шиберах по \varnothing 150/245 включительно

ШИБЕР ПОВОРОТНЫЙ С МЕХАНИЗМом ФИКСАЦИИ



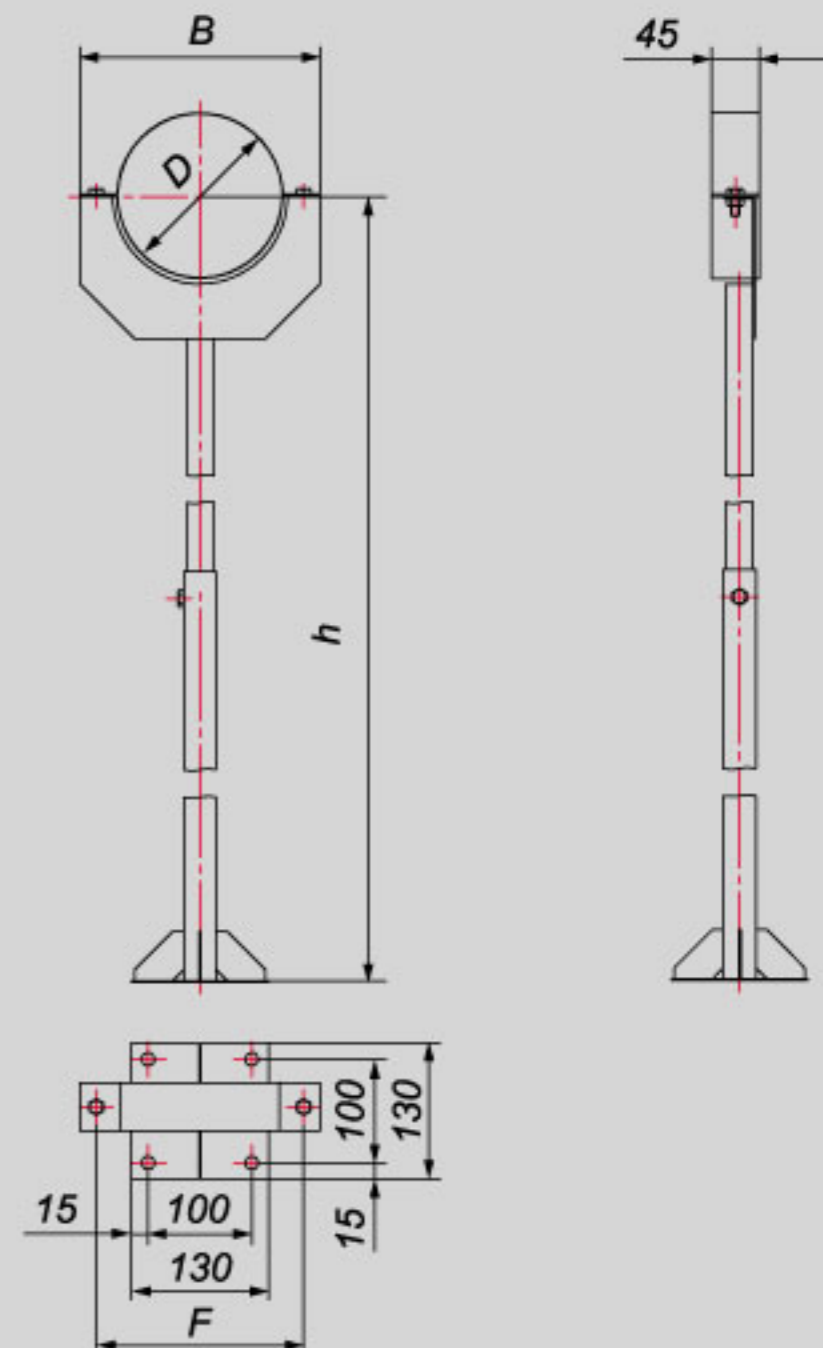
| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H | 126 | 146 | 150 | 156 | 161 | 166 | 176 | 196 | 206 | 226 | 246 | 271 | 346 |



СТОЙКА ОПОРНАЯ



| d | 80 | 100 | 104 | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 |
|-------------------|-----------------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | 180 | 200 | 200 | 210 | 210 | 220 | 230 | 250 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| B | 250 | 270 | 270 | 285 | 285 | 290 | 300 | 320 | 330 | 350 | 370 | 420 | 470 |
| F | 218 | 238 | 238 | 253 | 253 | 258 | 268 | 288 | 298 | 318 | 338 | 388 | 438 |
| E | 145 | 155 | 155 | 162,5 | 162,5 | 165 | 170 | 180 | 185 | 195 | 205 | 230 | 255 |
| h исполнение 1 | от 680 до 1080 | | | | | | | | | | | | |
| h исполнение 2 | от 880 до 1380 | | | | | | | | | | | | |
| h исполнение 3 | от 1080 до 1830 | | | | | | | | | | | | |





ЗАВОД МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ «ВУЛКАН»

представляет одноконтурную систему
овального сечения
из высоколегированной аустенитной
нержавеющей стали

Данная дымоотводящая система спроектирована ведущими специалистами завода «Вулкан» совместно с европейскими партнерами из Германии и Швейцарии на основе многолетнего опыта проектирования, производства, монтажа и эксплуатации дымоходов.

Все элементы и детали системы производятся на самом современном в России оборудовании по технологиям последнего поколения. Тщательный подбор и контроль используемых материалов, высокая квалификация персонала позволяют нам производить продукцию высочайшего качества.

Область применения: отведение продуктов сгорания от котлов, печей, каминов, дизель-генераторов, работающих на твердом, жидком и газообразном видах топлива как для бытового, так и промышленного назначения с рабочими параметрами дымовых газов:

- номинальная температура до 750° С
- максимальная (краткосрочная) температура 1000° С
- давление внутри системы до 1000 Па (повышенное/пониженное)
- основной контур системы устойчив к агрессивной и кислотной среде.

ФРАГМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ ДВУХ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОКОНТУРНОЙ СИСТЕМЫ «ВУЛКАН» ОВАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ



WWW.DYMOHODVULKAN.RU

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Материал основного контура: нержавеющая сталь AISI 321 (AISI 316 L, AISI 310 - по запросу) толщиной 0,5-1,0 мм.

Раструбно-профильное соединение элементов систем с усиленным зигом для повышения жесткости и газоплотности узлов стыковки.

Расширенный номенклатурный ряд стандартных элементов позволяет собрать любую конфигурацию дымоходной системы.

Высокая геометрическая точность всех частей дымоотводящей системы.

Повышенная прочность конструкции при минимальном весе.

Основной контур из нержавеющей стали

Усиленный зиг, обеспечивающий максимальную жесткость и газоплотность

Специальное раструбно-профильное соединение

ЭЛЕМЕНТЫ ОДНОКОНТУРНОЙ СИСТЕМЫ «ВУЛКАН»
 ОВАЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
 ОСНОВНОЙ РЯД

WWW.DYMONODVULKAN.RU

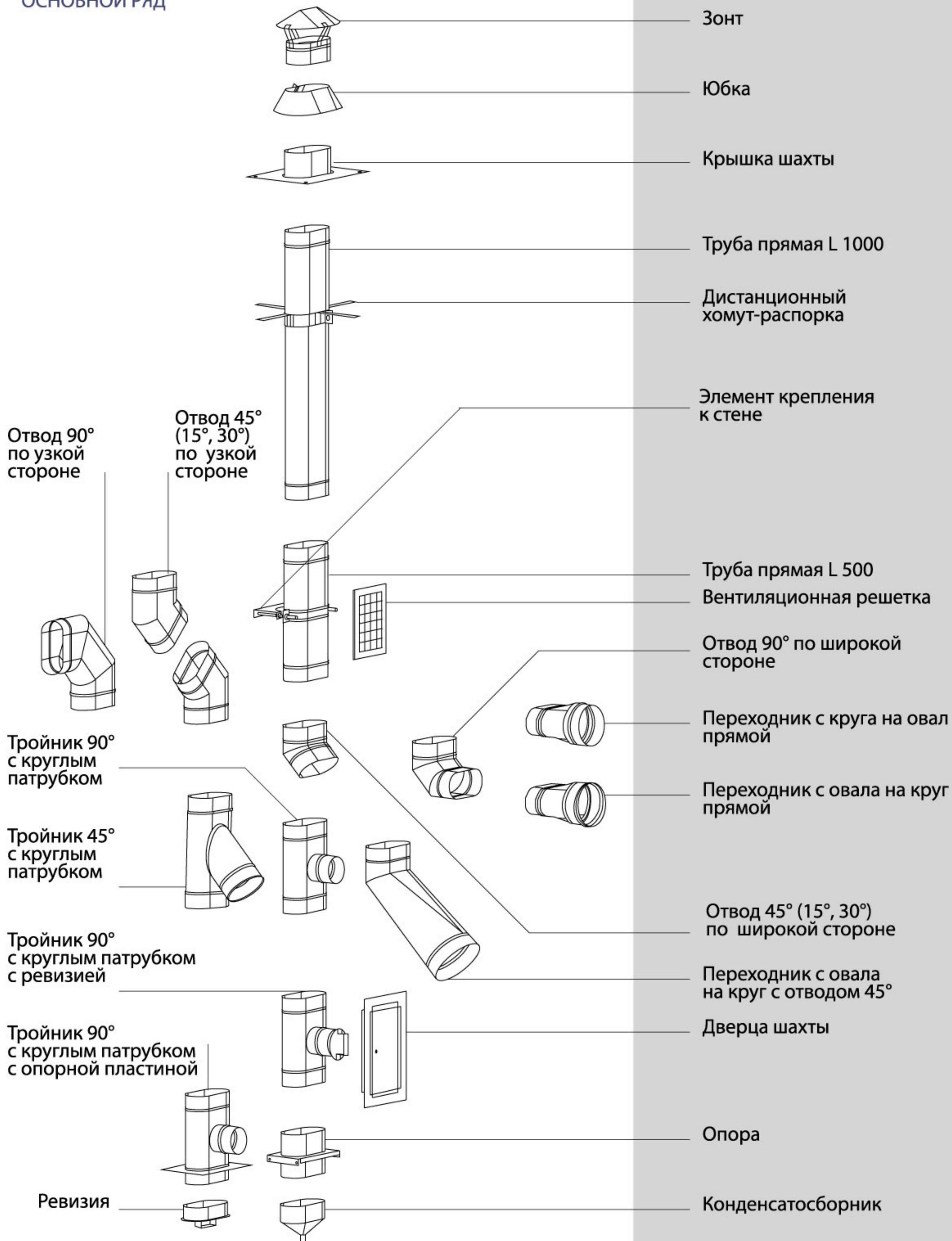


СХЕМА МОНТАЖА ДЫМОХОДА ОТ ПЕЧИ (КАМИНА) МЕТОДОМ ЗАГИЛЬЗОВКИ КИРПИЧНОГО КАНАЛА

WWW.DYMOHODVULKAN.RU

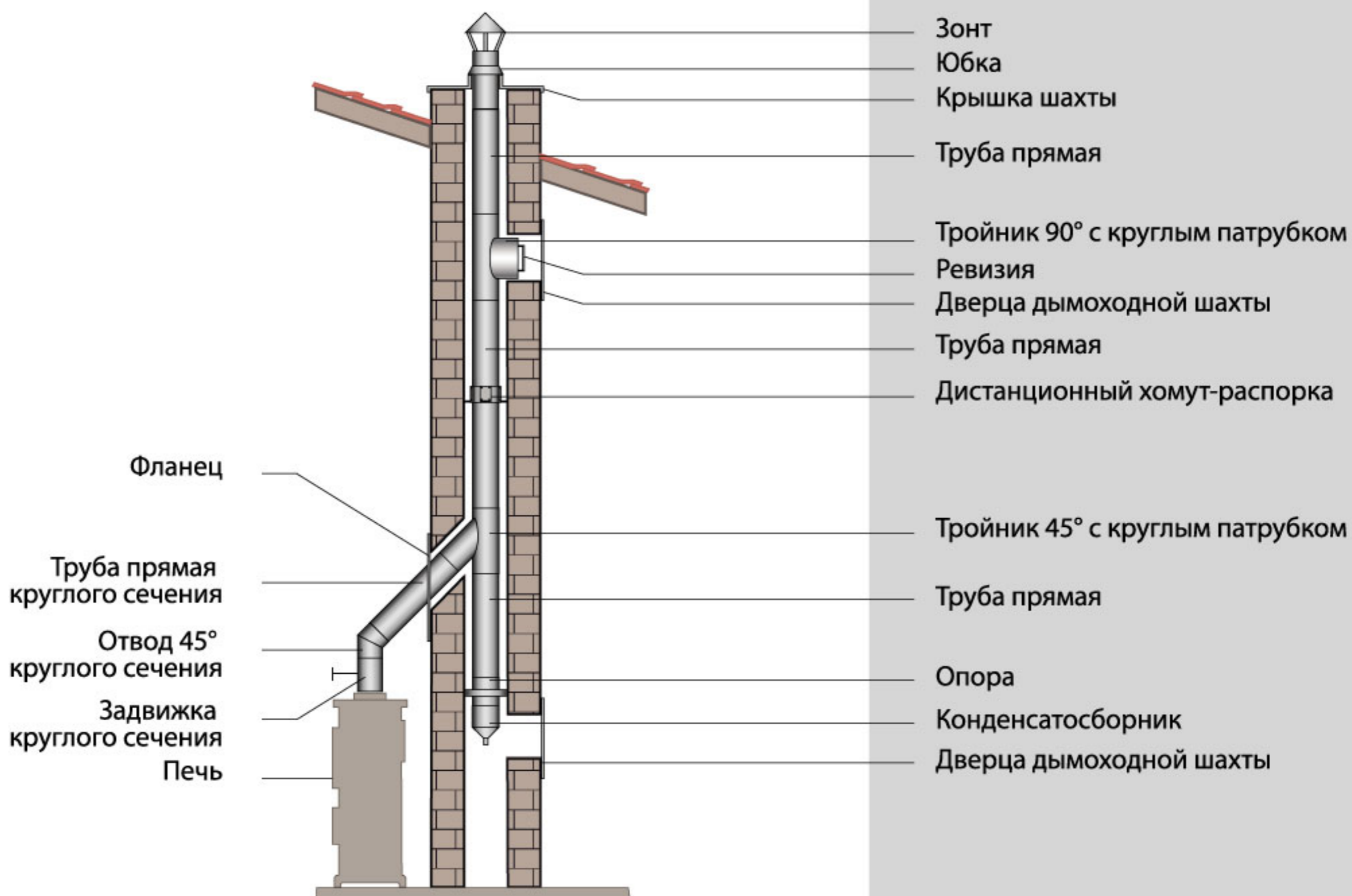
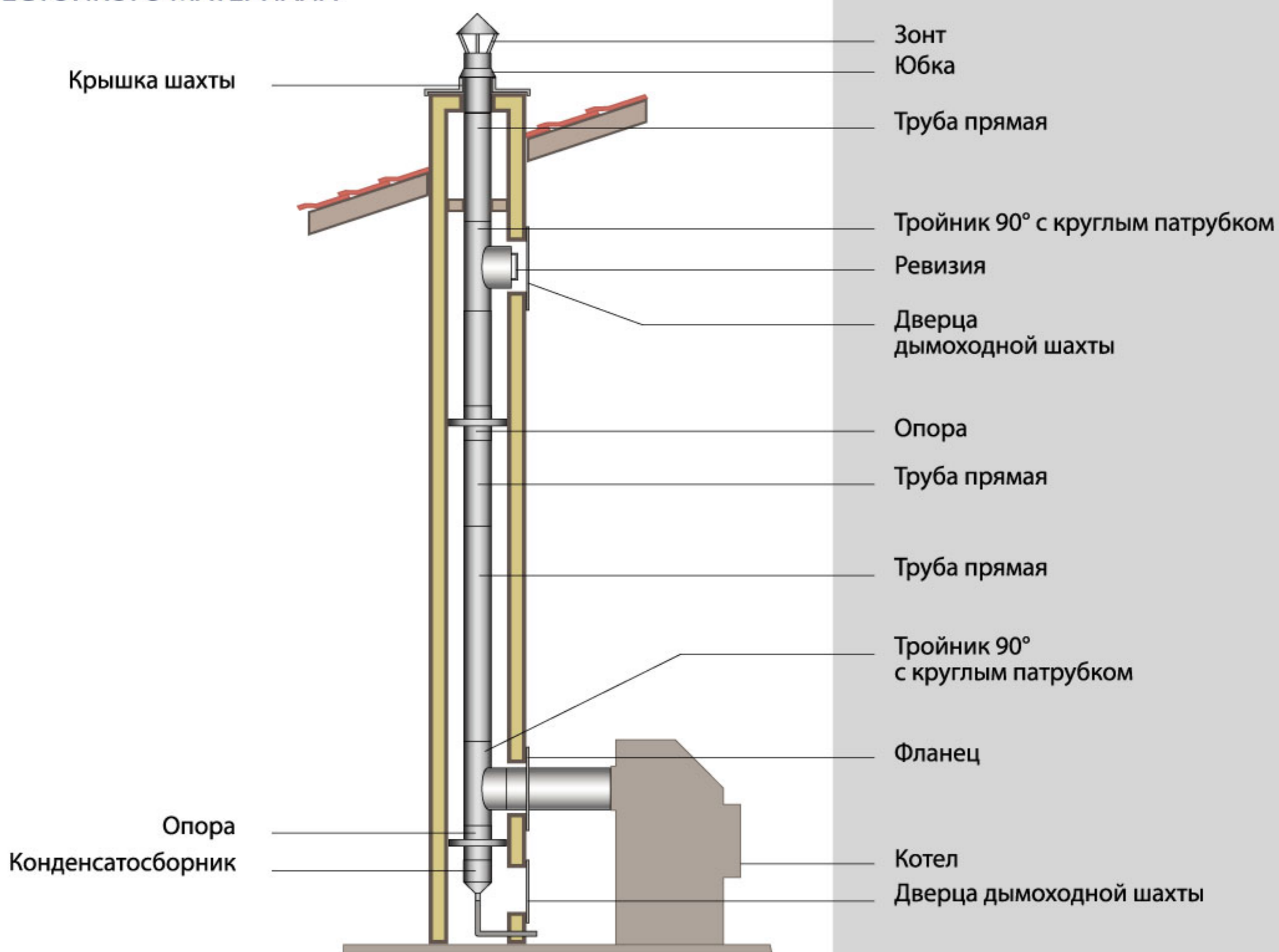


СХЕМА МОНТАЖА ДЫМОХОДА ОТ КОТЛА В ВОЗВОДИМУЮ ШАХТУ ИЗ ОГНЕСТОЙКОГО МАТЕРИАЛА





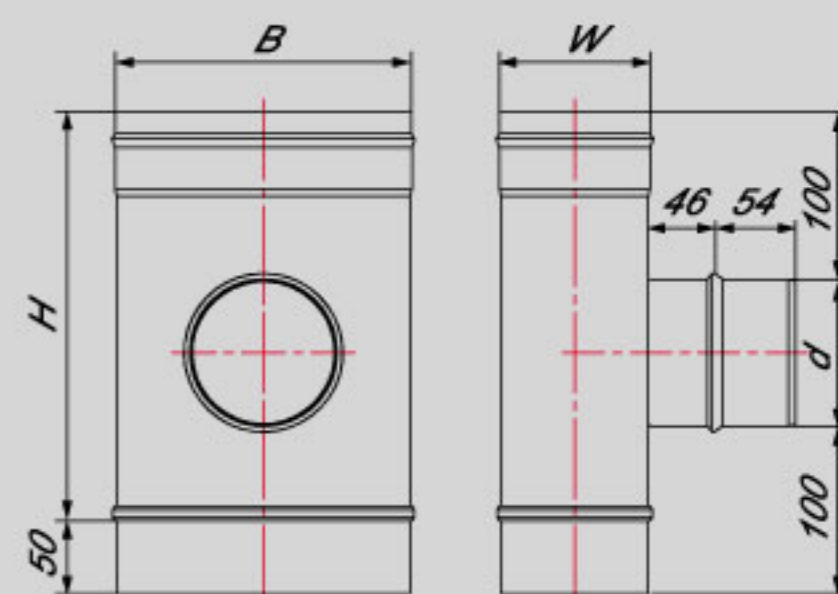
ТРУБА ПРЯМАЯ

| WxB | 100x200 | | 120x240 | |
|-----|---------|-----|---------|-----|
| H | 450 | 950 | 450 | 950 |



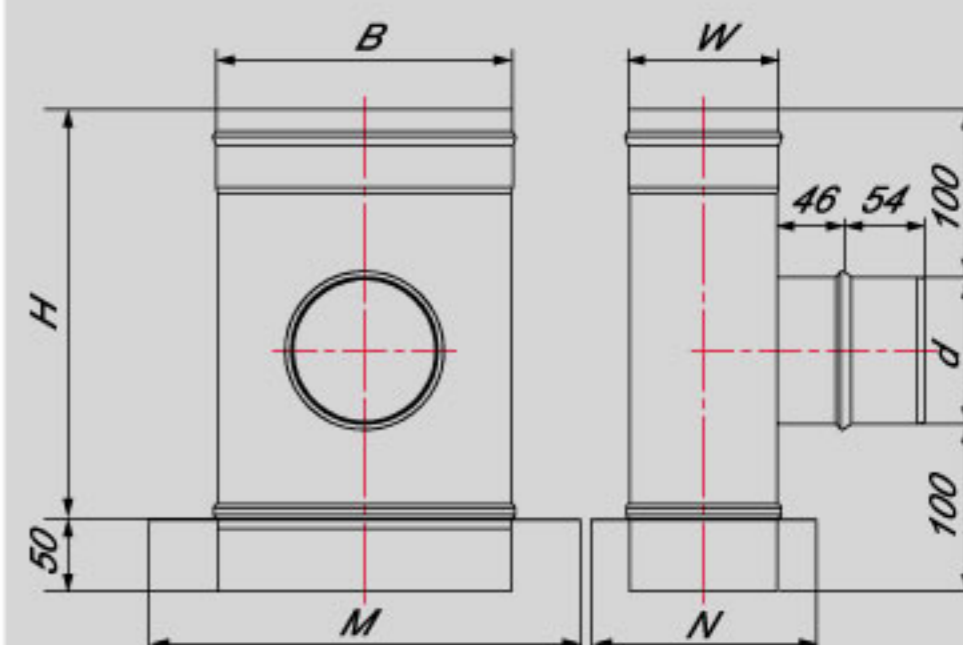
ТРОЙНИК 90° С ПАТРУБКОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

| WxB | 100x200 | | | 120x240 | | | |
|-----|---------|-----|-----|---------|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 130 | 150 | 180 | 200 |
| H | 280 | 300 | 330 | 280 | 300 | 330 | 350 |



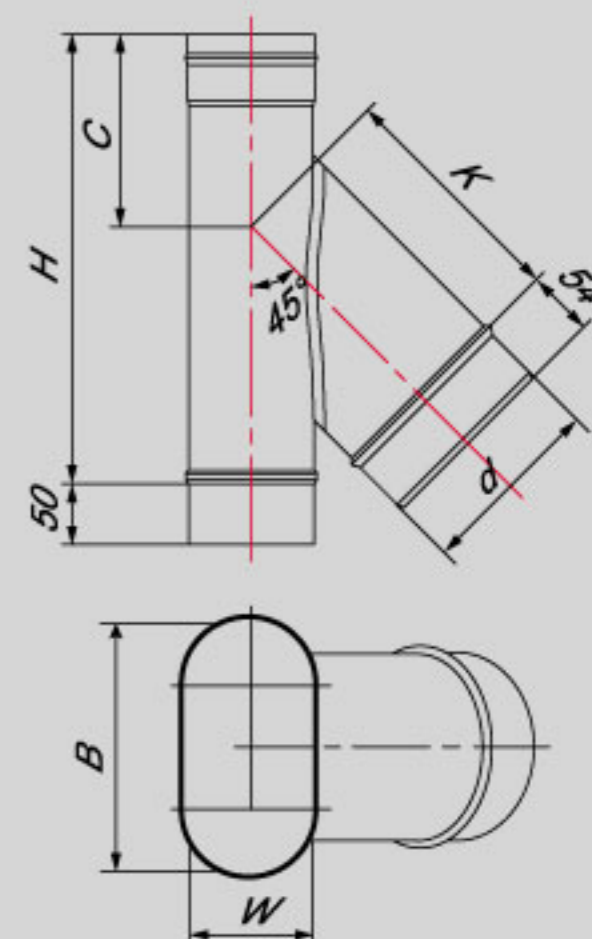
ТРОЙНИК 90° С ПАТРУБКОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С ОПОРНОЙ ПЛАСТИНОЙ

| WxB | 100x200 | | | 120x240 | | | |
|-----|---------|-----|-----|---------|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 130 | 150 | 180 | 200 |
| H | 280 | 300 | 330 | 280 | 300 | 330 | 350 |
| NxM | 200x300 | | | 220x340 | | | |



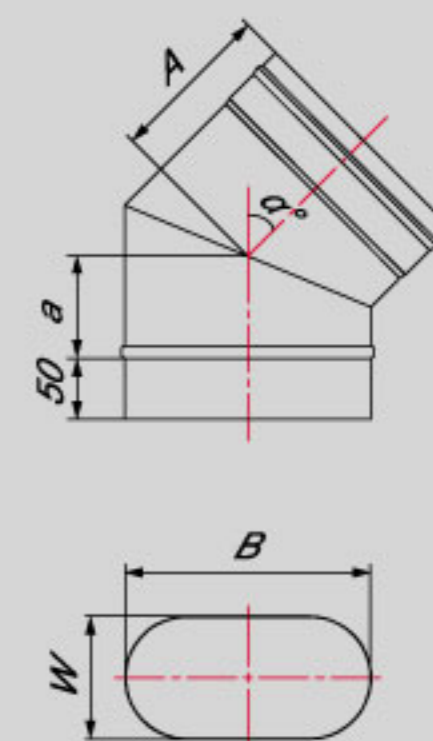
ТРОЙНИК 45°

| WxB | 100x200 | | | 120x240 | | | |
|-----|---------|-----|-----|---------|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 130 | 150 | 180 | 200 |
| H | 334 | 362 | 405 | 334 | 362 | 405 | 433 |
| C | 142 | 156 | 178 | 132 | 146 | 168 | 183 |
| K | 182 | 192 | 207 | 196 | 206 | 221 | 231 |



ОТВОД 15°, 30°, 45° ПО УЗКОЙ СТОРОНЕ

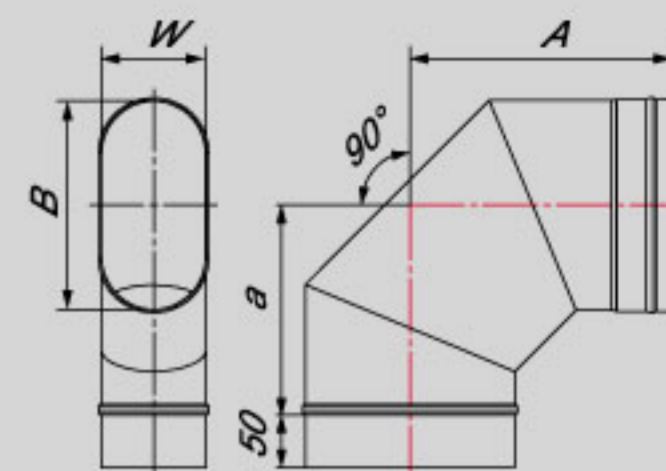
| WxB | 100x200 | | 120x240 | |
|-----|-------------------|-----|---------|--|
| A | $\alpha=15^\circ$ | 105 | 105 | |
| | $\alpha=30^\circ$ | 118 | 118 | |
| | $\alpha=45^\circ$ | 122 | 117 | |
| a | $\alpha=15^\circ$ | 55 | 55 | |
| | $\alpha=30^\circ$ | 68 | 68 | |
| | $\alpha=45^\circ$ | 72 | 67 | |





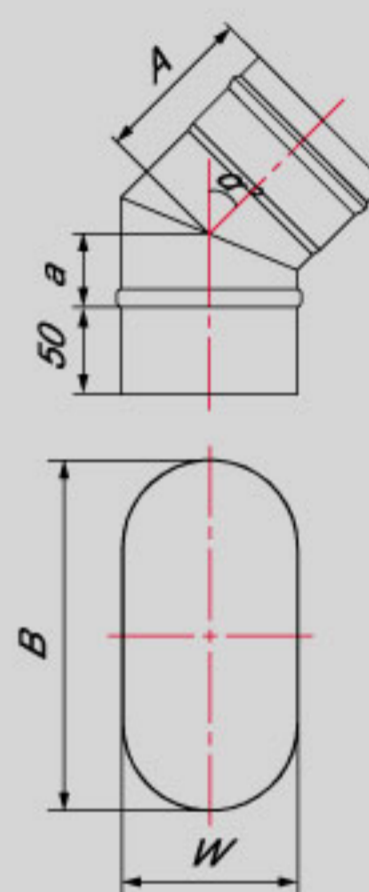
ОТВОД 90° ПО УЗКОЙ СТОРОНЕ

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| A | 230 | 230 |
| a | 180 | 180 |



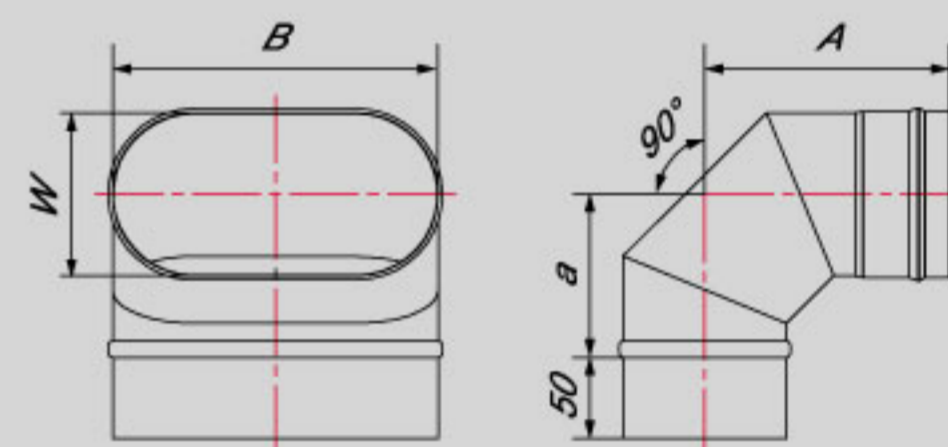
ОТВОД 15°, 30°, 45° ПО ШИРОКОЙ СТОРОНЕ

| WxB | 100x200 | 120x240 | |
|-----|-------------------|---------|----|
| A | $\alpha=15^\circ$ | 80 | 82 |
| | $\alpha=30^\circ$ | 88 | 90 |
| | $\alpha=45^\circ$ | 94 | 98 |
| a | $\alpha=15^\circ$ | 30 | 32 |
| | $\alpha=30^\circ$ | 38 | 40 |
| | $\alpha=45^\circ$ | 44 | 48 |



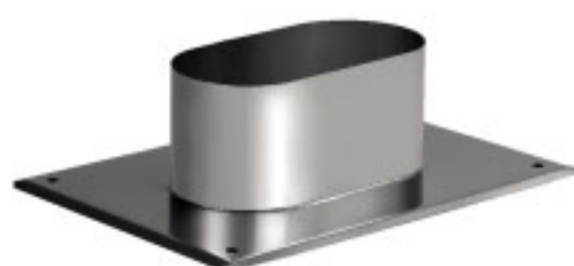
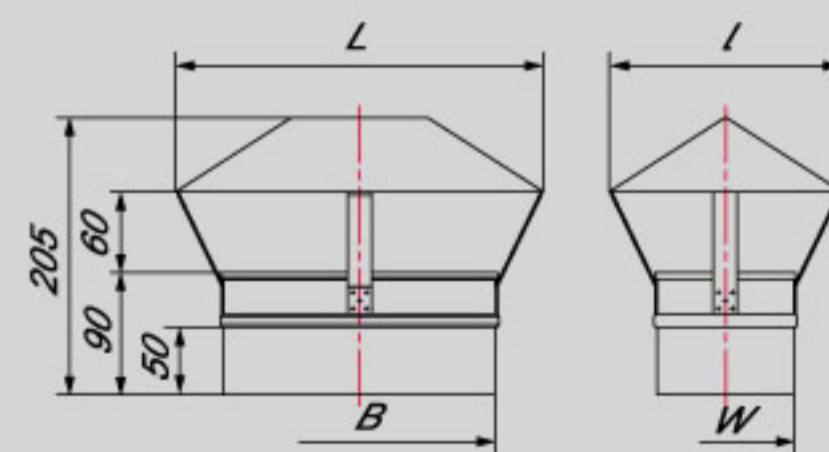
ОТВОД 90° ПО ШИРОКОЙ СТОРОНЕ

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| A | 150 | 160 |
| a | 100 | 110 |



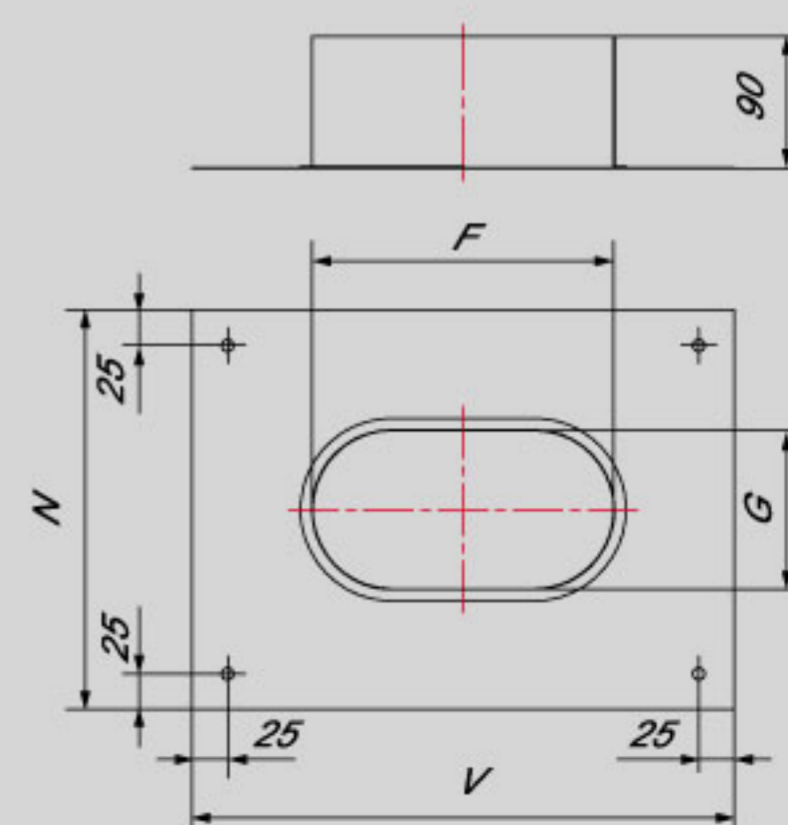
ЗОНТ

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| L | 270 | 320 |
| l | 170 | 190 |



КРЫШКА ШАХТЫ

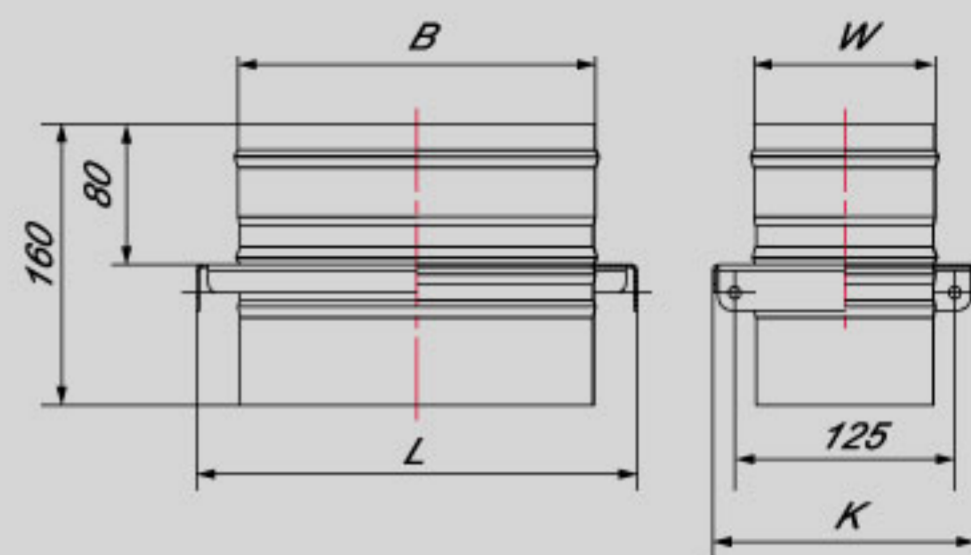
| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| G | 110 | 130 |
| F | 210 | 250 |
| V | 350 | 390 |
| N | 250 | 290 |





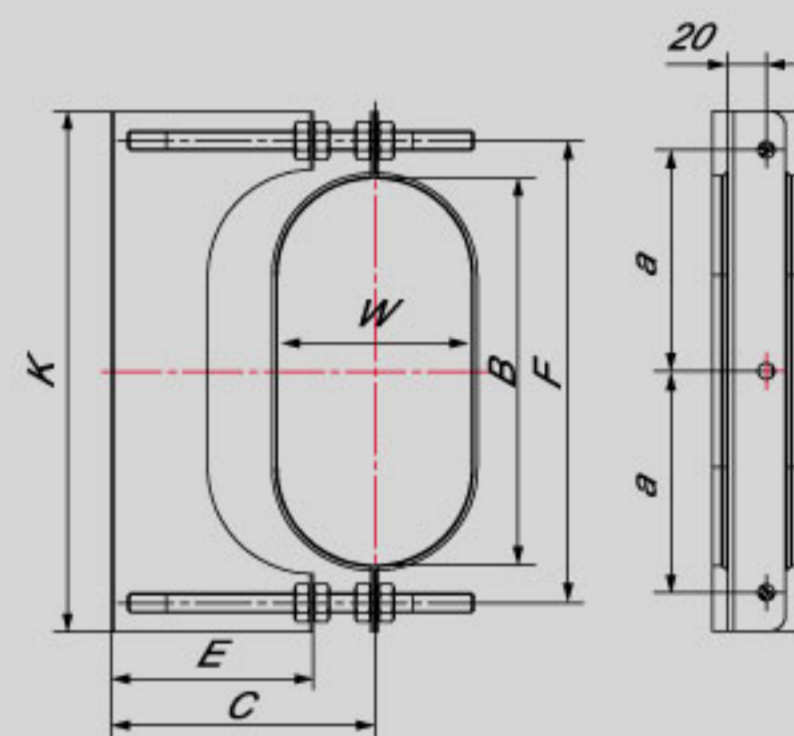
ОПОРА

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| K | 150 | 170 |
| L | 250 | 290 |



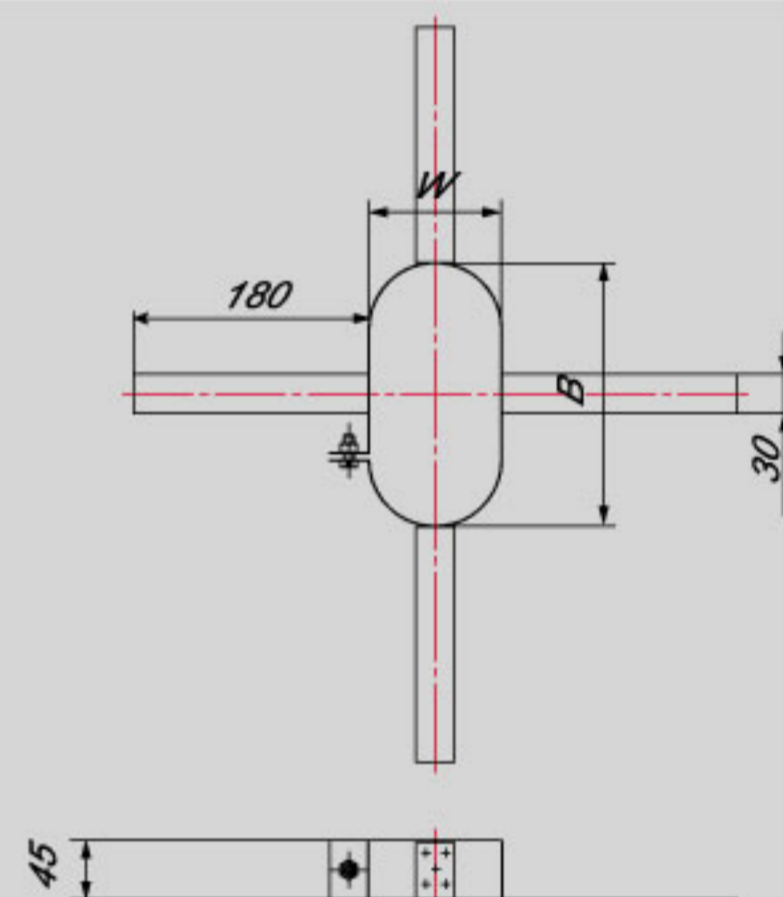
ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|------------------|---------|---------|
| K | 270 | 310 |
| F | 240 | 280 |
| a | 115 | 135 |
| E | 105 | 115 |
| C _{min} | 125 | 135 |
| C _{max} | 250 | 260 |



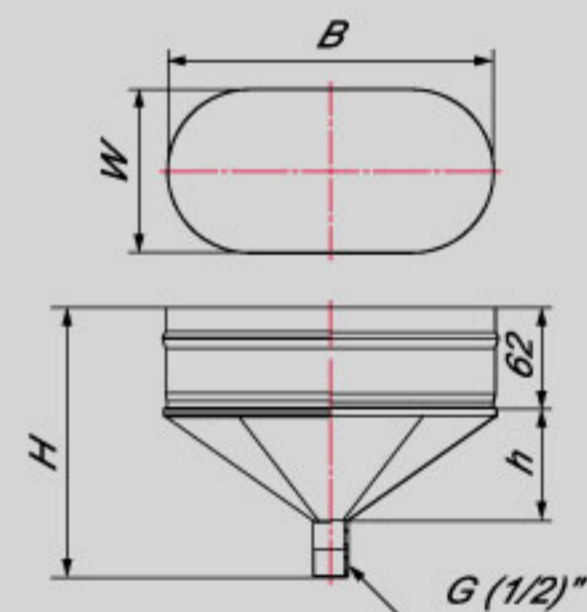
ДИСТАНЦИОННЫЙ ХОМУТ-РАСПОРКА

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
|-----|---------|---------|



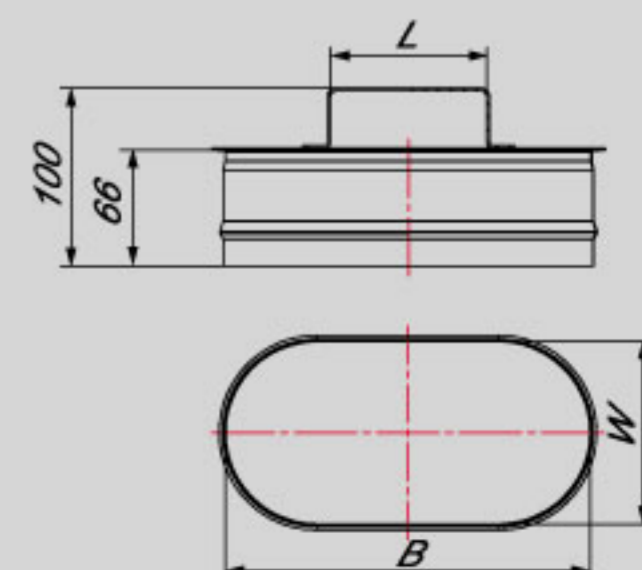
КОНДЕНСАТОСБОРНИК

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| h | 58 | 73 |
| H | 155 | 170 |



РЕВИЗИЯ

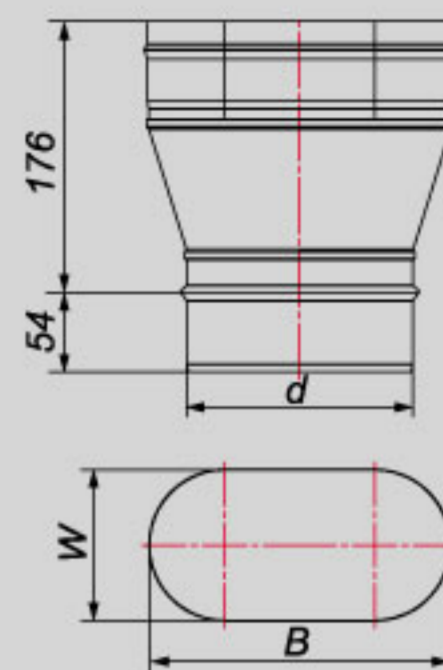
| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| L | 86 | 106 |





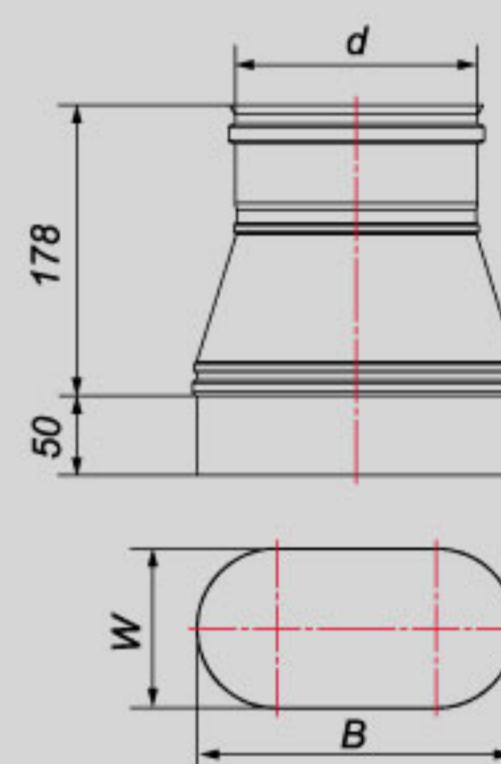
ПЕРЕХОДНИК С КРУГА НА ОВАЛ ПРЯМОЙ

| WxB | 100x200 | | | | 120x240 | | | |
|-----|---------|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 150 | 180 | 200 | 250 |



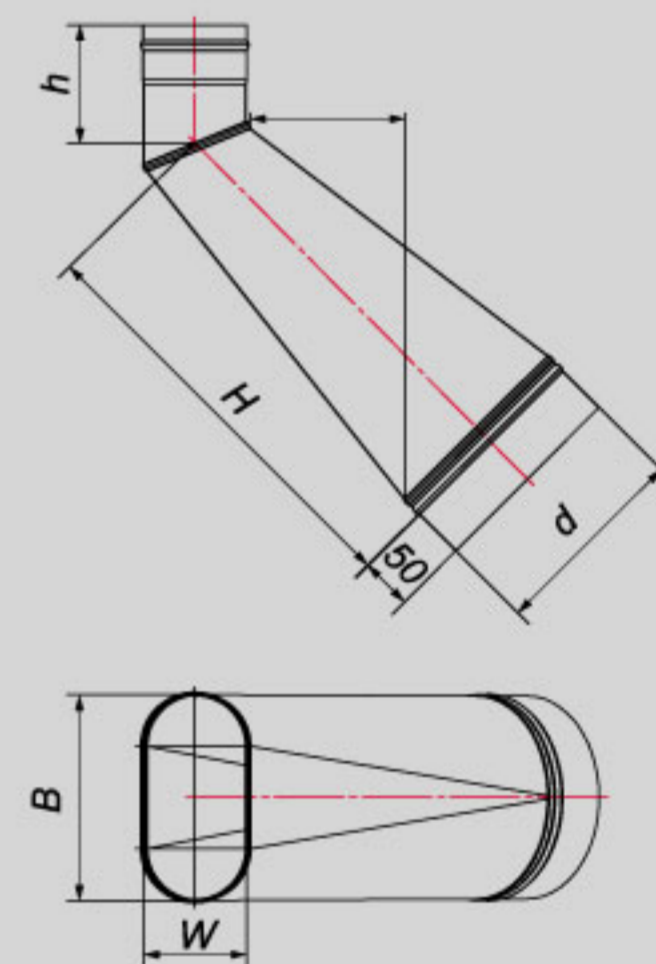
ПЕРЕХОДНИК С ОВАЛА НА КРУГ ПРЯМОЙ

| WxB | 100x200 | | | | 120x240 | | | |
|-----|---------|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|
| d | 130 | 150 | 180 | 200 | 150 | 180 | 200 | 250 |



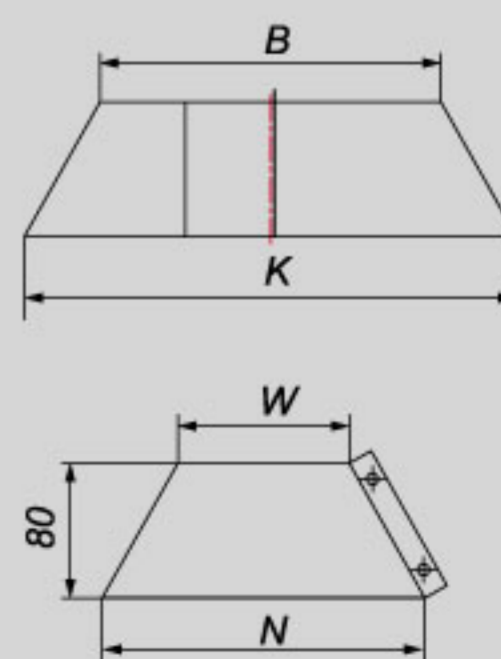
ПЕРЕХОДНИК С ОВАЛА НА ДИАМЕТР ПОД УГЛОМ 45°

| WxB | 100x200 | | | 120x240 | | |
|-----|---------|-----|-----|---------|-----|-----|
| d | 178 | 198 | 248 | 178 | 198 | 248 |
| H | 397 | 407 | 432 | 410 | 420 | 445 |
| h | 120 | | | 125 | | |



ЮБКА

| WxB | 100x200 | 120x240 |
|-----|---------|---------|
| K | 292 | 332 |
| N | 191 | 211 |



В данном каталоге представлены элементы систем стандартных диаметров и толщин, изоляции и контуров стенок, производимые в стандартной номенклатуре.

По запросу возможно производство дымоходов с диаметром основного контура до 1200 мм и толщиной стенок контура до 2 мм.

Часть представленных в данном каталоге элементов может не входить в складскую программу.

Вне стандартной номенклатуры изделий завод «Вулкан» имеет возможность спроектировать и изготовить любой другой элемент (систему элементов) в рамках технологических возможностей производства.

Размеры приведенных на эскизах изделий справочные.

При монтаже и эксплуатации дымоходов «Вулкан» следует руководствоваться Сводом Правил 7.13130.2013, Руководством по монтажу и эксплуатации модульных дымоходов «Вулкан» (входит в комплект поставки, также доступен на сайте dymohodvulkan.ru), а также рекомендациями завода-изготовителя подключаемого к дымоходу оборудования.

Гарантия на дымоходные системы «Вулкан» составляет 50 лет (более подробная информация по гарантийным обязательствам доступна на сайте dymohodvulkan.ru).

RAL COLORS



На все элементы дымоотводящей системы «Вулкан» может быть нанесено специальное порошковое покрытие по цветовой палитре RAL.





ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ

Ленинградская обл., Тосненский р-н, поселок Федоровское,
промзона «ИндустриПарк «Федоровское»,
1-й Индустриальный проезд, участок 2

WWW.DYMONODVULKAN.RU
(812) 702-36-37

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР:



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:

| | |
|---|-----------------------|
| ул. Уральская, 10 _____ | (812) 406-70-70 |
| ул. Ефимова, 6 _____ | (812) 334-85-85 |
| ул. Типанова, 34 _____ | (812) 677-24-11 |
| Лахтинский пр., 85, ТВК «ГАРДЕН СИТИ» _____ | (812) 321-19-19 |
| <u>оптовый отдел:</u> | |
| Парнас, 3-й Верхний пер., 16 _____ | (812) 321-77-77 |
| (пересечение с пр. Энгельса) | единый многоканальный |

НОВОСИБИРСК:

| | |
|------------------------|-----------------|
| ул. Галушцака, 2 _____ | (383) 246-03-37 |
| | (383) 246-03-38 |

ЕКАТЕРИНБУРГ:

| | |
|--------------------------|-----------------|
| ул. Белинского, 86 _____ | (343) 287-22-22 |
|--------------------------|-----------------|

МОСКВА:

| | |
|-------|-----------------------|
| _____ | (495) 789-91-67 |
| | единый многоканальный |

оптовый отдел:

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| ул. Суцевский вал, 5, стр. 19 _____ | (495) 640-12-23 |
|-------------------------------------|-----------------|

www.kamin.ru